

AZARAN

Transfer Machines & Automations

Since 1984

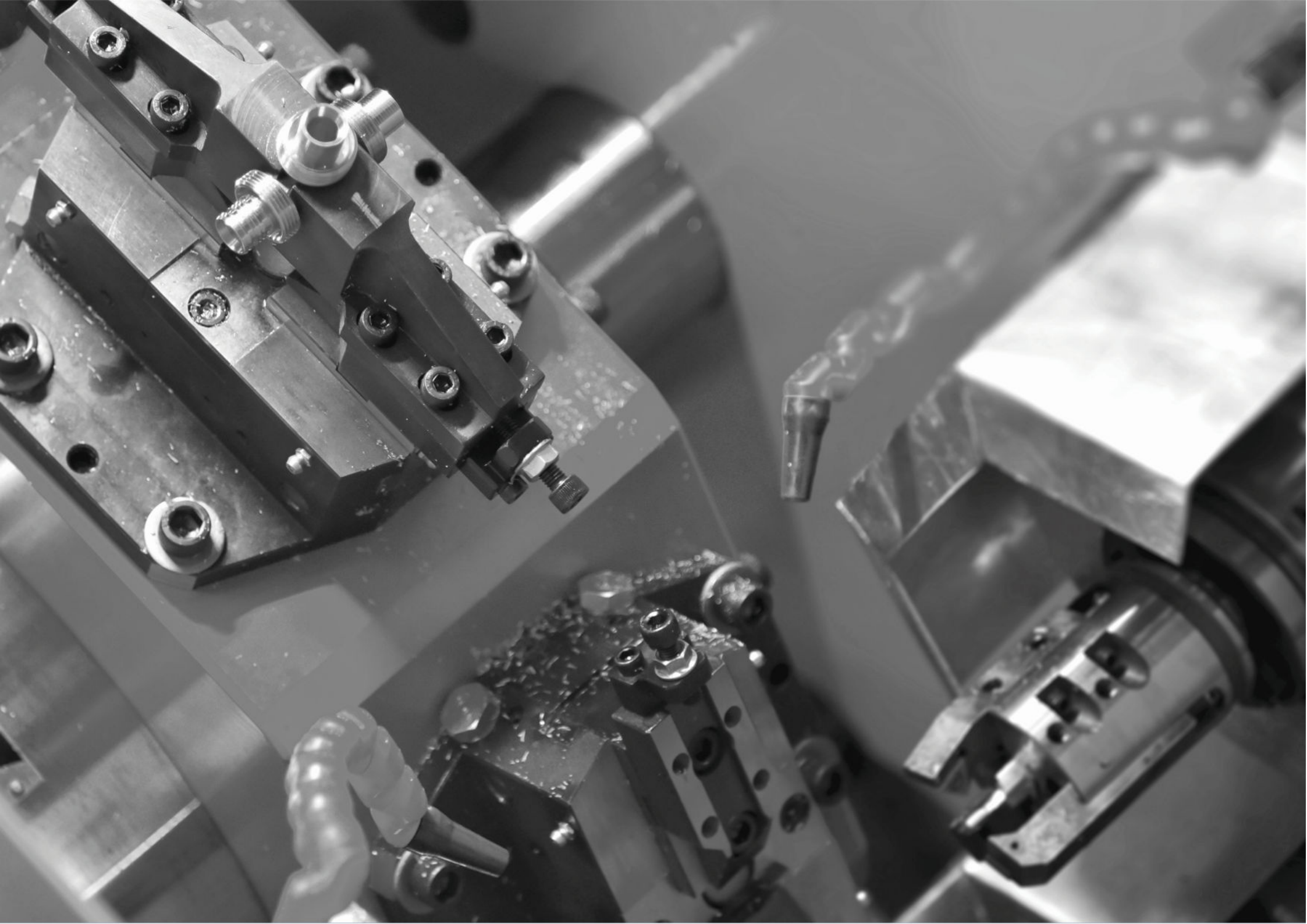
4th Edition - 2024





۴۰ سال

پشتوانه اعتماد و همراهی

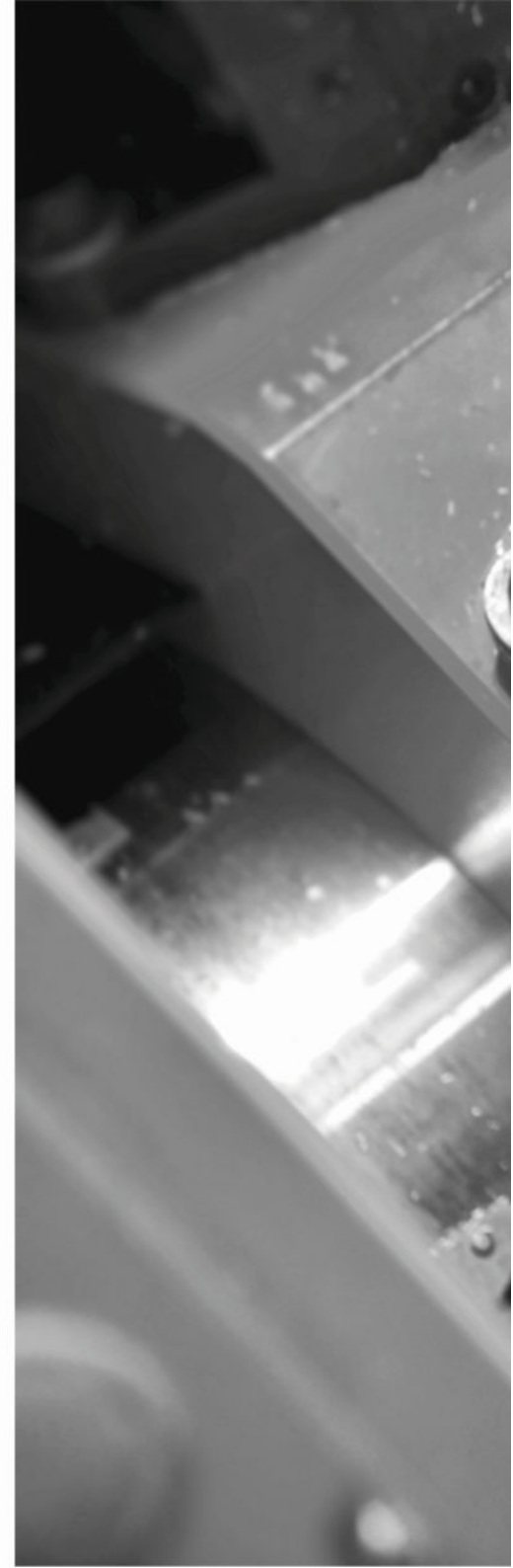


” گروه صنعتی آذران

گروه صنعتی آذران در سال ۱۳۶۳ با هدف تولید قطعات صنعتی تأسیس شد. این شرکت با تلاش و پشتکار بی‌وقفه توانست به سرعت جایگاه خود را در بازار پیدا کرده و فعالیت خود را به ساخت شیرآلات برنجی و راه‌اندازی خطوط تولید مرتبط با آن گسترش دهد. هم‌اکنون گروه صنعتی آذران با بیش از ۴۰۰ نفر پرسنل متخصص و متعهد، در فضایی بالغ بر ۲۰۰۰۰ متر مربع و در سه واحد مجزا، با بهره‌گیری از تجهیزات به‌روز و پیشرفته در حال فعالیت است.

استراتژی راهبردی گروه صنعتی آذران همواره بر تحقیق و توسعه، نوآوری و آموزش مداوم تأکید داشته است. این رویکرد باعث شده تا آذران به یکی از رهبران صنعت شیرآلات و اتصالات برنجی در ایران تبدیل شود. تلاش‌های مستمر ما منجر به احداث بزرگ‌ترین و مجهزترین کارخانه تولید محصولات برنجی با نام تجاری "آذر" و همچنین اولین کارخانه تولیدکننده دستگاه‌های ترانسفر و تجهیزات مرتبط در ایران با نام تجاری "آذران" شده است.

ما در تلاشیم تا محصولاتی با کیفیت و مطابق با استانداردهای بین‌المللی را به بازارهای داخلی و خارجی عرضه کنیم. هدف ما همواره تأمین نیازهای مشتریان و جلب رضایت آن‌ها است. از این رو با کنترل صددرصدی، ارائه بهترین عملکرد محصولات را تضمین می‌کنیم.



برای آینده صنعتی شما درکنارتان هستیم ...

رویکرد گروه صنعتی آذران در تولید محصولات، همواره بر پایه دو اصل اساسی «کیفیت و اطمینان» استوار بوده است. با تکیه بر این دو اصل و با بهره‌گیری از سال‌ها تجربه متخصصان داخلی و خارجی و استفاده از ماشین‌آلات و تجهیزات به روز دنیا، توانسته ایم به دانش اتوماسیون، ساخت و راه‌اندازی خطوط تولید محصولات برنجی، آلومینیومی و چدنی دست یابیم. ما با ارائه مشاوره فنی و محصولات باکیفیت و قابل رقابت با برترین برندهای جهانی، زیربنای صنعتی شما را متحول خواهیم کرد. ما در این مسیر، با سابقه طولانی در خدمت‌رسانی و پشتیبانی پاسخگو، همواره در کنار شما خواهیم بود.

توانمندی‌ها و خدمات قابل ارائه:

مشاوره فنی و مهندسی

خدمات طراحی، مهندسی و تولید قطعات و ماشین‌آلات صنعتی و ابزارهای براده‌برداری

تیم تعمیر و نگهداری کارآزموده و سریع

ارائه برنامه‌های نگهداری پیشگیرانه

آموزش اپراتوری تخصصی و تعمیرات عمومی در هنگام ارائه محصول

فضای آموزشی تجهیز شده با سیستم شبیه‌سازی سه بعدی و واقعیت مجازی (VR)

تضمین خدمات پس از فروش و تأمین قطعات



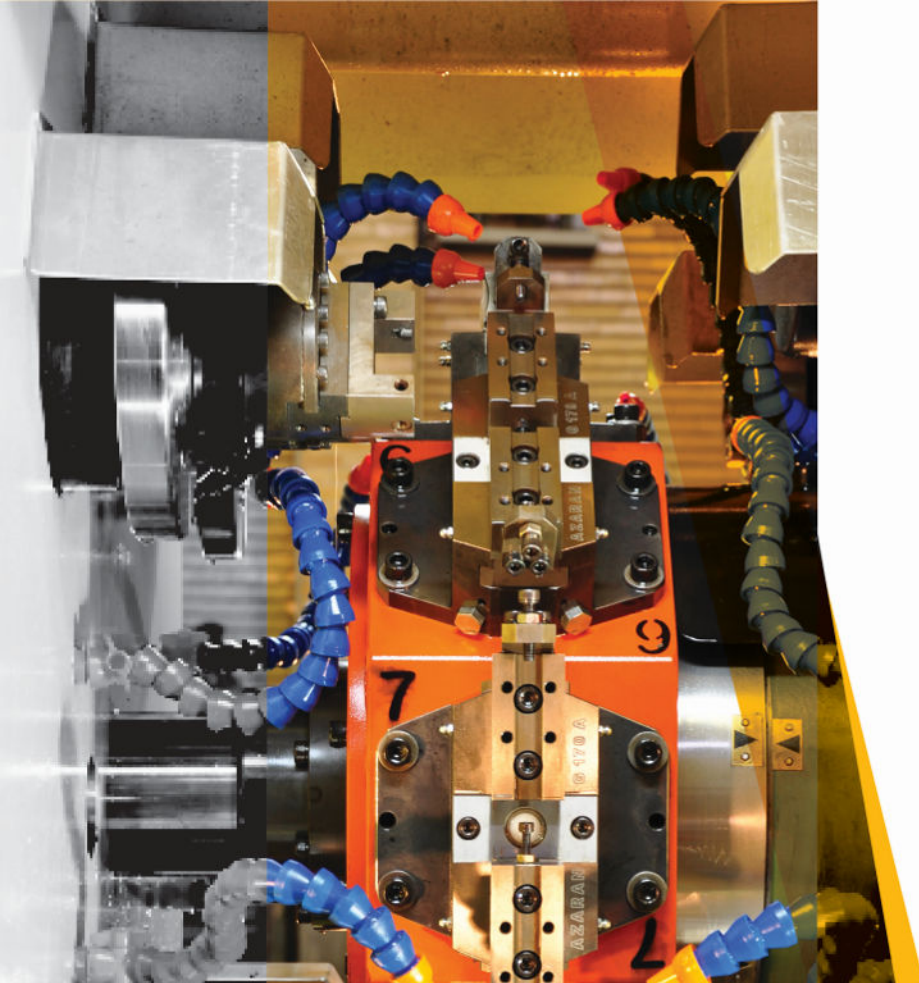
افتخارات و دستاوردهای ما:

- ✓ اولین تولیدکننده ترانسفر و اجزاء آن در ایران
- ✓ اولین تولیدکننده ماشین آلات مخصوص و خطوط تولید اتوماتیک محصولات برنجی در ایران
- ✓ ساخت تجهیزات دقیق آزمایشگاهی برای اداره استاندارد، آزمایشگاهها و دیگر شرکتها
- ✓ کسب گواهینامه مدیریت کیفیت ISO 9001
- ✓ عضویت در مرکز تحقیق و توسعه وزارت صنایع
- ✓ شبکه توزیع گسترده محصولات، به منظور سهولت دسترسی
- ✓ صادرات محصولات به کشورهای آسیایی و آفریقایی

ترانسفرهای براده برداری

کارخانه‌ای در قالب یک دستگاه





دستگاه‌های ترانسفر آذران همراه با دقت، سرعت و راندمان بالا، برای براده‌برداری قطعات انبوه طراحی شده‌اند. این دستگاه‌ها در دو مدل عمودی و افقی تولید می‌شوند و متناسب با نوع قطعه‌ای که تولید می‌کنند، دارای شش یا هشت ایستگاه کاری هستند.

برخی از ویژگی‌های ترانسفرهای آذران:

- ✓ مجهز به قابلیت‌های نرم‌افزاری با امکان عیب‌یابی و تنظیم از راه دور
- ✓ دارای ریموت کنترل به منظور سهولت در ستاپ دستگاه
- ✓ سیستم عیب‌یابی هوشمند با امکان ارائه خطا در نمایشگر دستگاه
- ✓ سیستم روانکاری اتوماتیک
- ✓ سیستم تخلیه براده اتوماتیک

ویژگی تابلو برق دستگاه

- ✓ مقاوم در برابر نفوذ رطوبت و گرد و خاک
- ✓ مجهز به فن هوشمند به همراه سنسور دما
- ✓ استفاده از رله الکتریکی با طول عمر بالا به جای رله مکانیکی
- ✓ استفاده از تجهیزات برقی برندهای معتبر

SIEMENS

Telemecanique

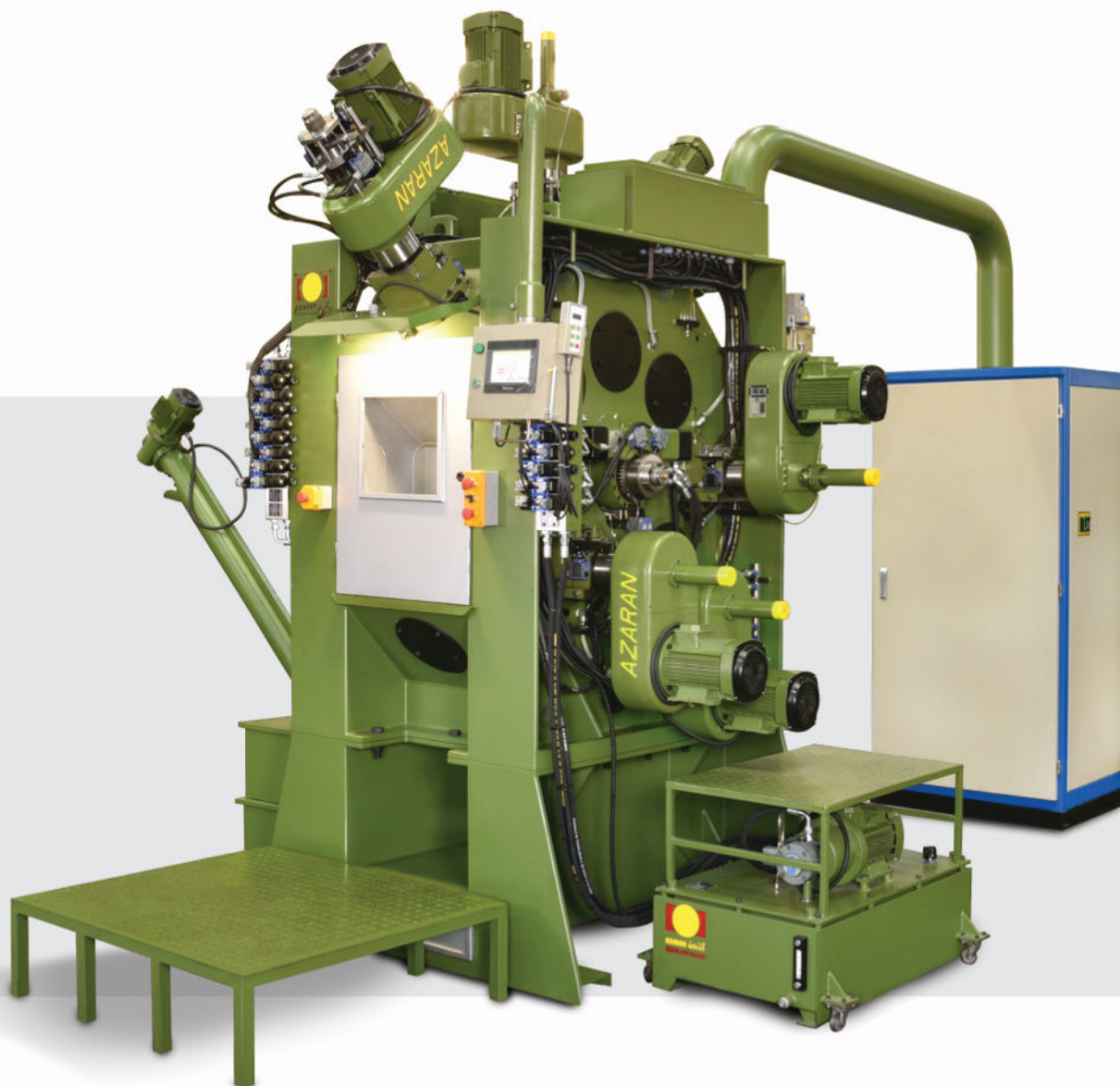
Schneider
Electric

PHOENIX
CONTACT



HTM408V

ماشین ترانسفر عمودی ۸ ایستگاهه



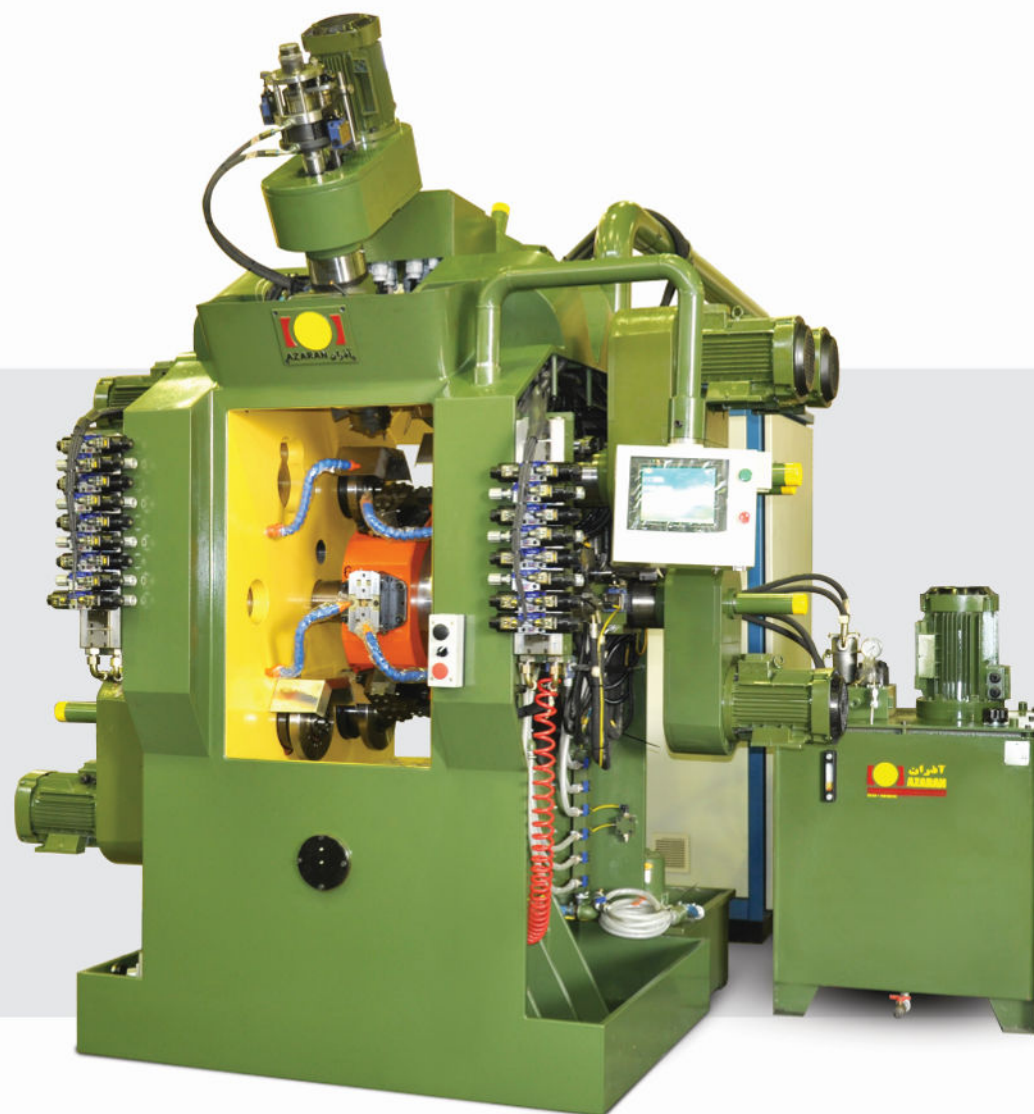
HTM408V

تعداد یونیت	بر حسب سفارش
نوع میز تقسیم	ITH400
نوع یونیت	HBU95/150 - HRU95 - TU75
نوع دو نظام	G170A/G255A
سیستم کنترل	PLC & HMI (Siemens - S7)
سیستم فرمان	هیدرولیک - پنوماتیک
سیستم روانکاری	اتوماتیک
سیستم خنک کاری	☒
سیستم تخلیه براده	☒
وزن تقریبی با احتساب ۱۰ یونیت	7000 kg
ابعاد ماشین بدون تابلو برق	2450x2300x3250 (ارتفاعxعرضxطول)



HTM406V

تعداد یونیت	بر حسب سفارش
نوع میز تقسیم	ITH400
نوع یونیت	HBU95/150 - HRU95 - TU75
نوع دو نظام	G170A/G255A
سیستم کنترل	PLC & HMI (Siemens - S7)
سیستم فرمان	هیدرولیک - پنوماتیک
سیستم روانکاری	اتوماتیک
سیستم خنک کاری	☒
سیستم تخلیه براده	☒
وزن تقریبی با احتساب ۱۰ یونیت	5500 kg
ابعاد ماشین بدون تابلو برق	2300x2300x2830 (ارتفاعxعرضxطول)





HTM40-H

تعداد ایستگاه	4 - 6 - 8
تعداد یونیت	برحسب سفارش
نوع میز تقسیم	ITH400
نوع یونیت	HBU95/150 - HRU95 - TU75
نوع دو نظام	G170A/G255A
سیستم کنترل	PLC & HMI (Siemens - S7)
سیستم فرمان	هیدرولیک - پنوماتیک
سیستم روانکاری	اتوماتیک
سیستم خنک کاری	☑
وزن تقریبی با احتساب ۵ یونیت	2900 kg
ابعاد ماشین بدون تابلو برق	2700x2500x1950 (ارتفاعxعرضxطول)





HTM40-HD

4 - 6 - 8	تعداد ایستگاه
برحسب سفارش	تعداد یونیت
ITH400	نوع میز تقسیم
HBU95/150 - HRU95 - TU75	نوع یونیت
G170A/G255A	نوع دو نظام
PLC & HMI (Siemens - S7)	سیستم کنترل
هیدرولیک - پنوماتیک	سیستم فرمان
اتوماتیک	سیستم روانکاری
☑	سیستم خنک کاری
4300 kg	وزن تقریبی با احتساب ۱۰ یونیت
3000x2550x2400 (ارتفاعxعرضxطول)	ابعاد ماشین بدون تابلو برق

امکان سفارش با قابلیت کاربری دو اپراتوره به منظور افزایش ظرفیت وجود دارد



دو نظام پنوماتیک

نگهدارنده دقیق و با دوام





دونظام آذران در دو مدل A و B عرضه می‌شود که از نظر عملکرد کاملاً یکسان هستند. تفاوت این دو مدل فقط در ظاهر و نحوه نصب آن‌ها است. مواردی که در ادامه به آن‌ها اشاره می‌کنیم، از ویژگی‌های این محصول است:

✓ **انطباق بسیار دقیق بین قطعات:** فرآیند سنگ‌زنی تمامی قطعات از جمله فک‌ها با دقت بالایی انجام می‌شوند. این شیوه همگن‌سازی، نفوذ براده و سیال را به حداقل رسانده و دقت در کارایی و طول عمر بالا را به ارمغان می‌آورد.

✓ **مجهز به گریس خور:** وجود گریس‌خورها بر روی محصول به‌طور مؤثری علاوه بر روانکاری، به کاهش آلاینده‌ها در درون منافذ دونظام نیز کمک می‌کند که این موضوع منجر به دوام بیشتر محصول می‌شود.

✓ **تغذیه هوای فشرده از کنار یا زیر:** در این محصول متناسب با نوع کاربری، امکان هوادهی از دو سمت متفاوت کنار یا زیر وجود دارد.

✓ **کنترل کیفی صد درصد:** به منظور حصول اطمینان از بهترین عملکرد، محصولات آذران بصورت صددرصدی تحت نظارت و بازبینی کیفی دقیق قرار می‌گیرند.



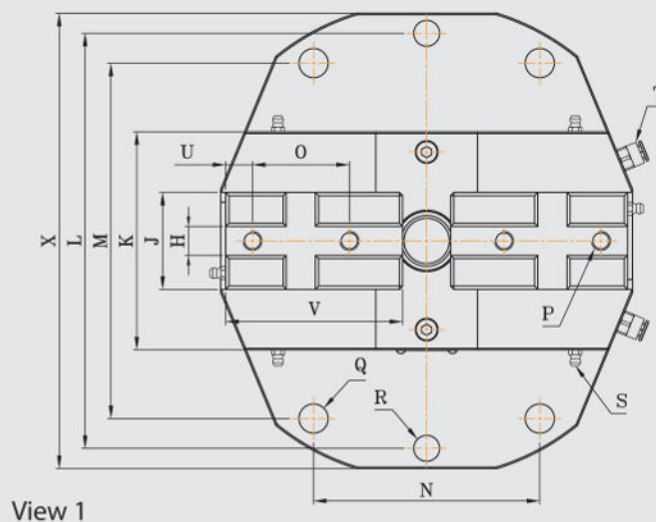
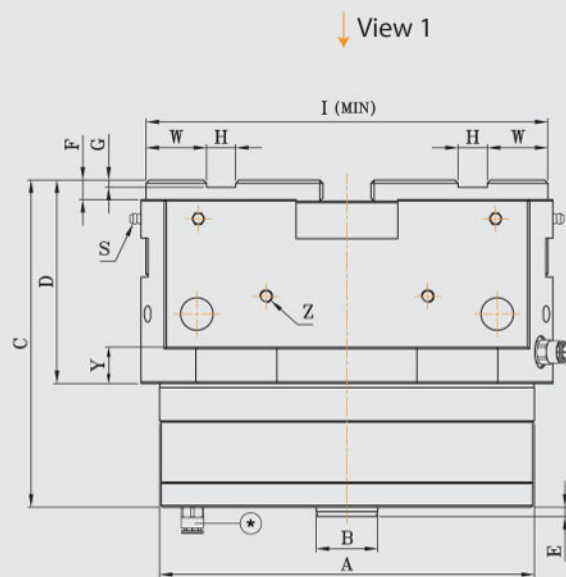
G85A G110A G140A G170A G225A

دو نظام پنوماتیک مدل A

G85A G110A G140A G170A G255A

9 mm	10 mm	15 mm	17 mm	28 mm	کورس فکها
1400 N	2300 N	3600 N	6000 N	12500 N	نیروی اسمی فکها در ۶ بار
2 kg	4.5 kg	9 kg	14.5 kg	49 kg	وزن تقریبی

ITEM	G85A	G110A	G140A	G170A	G255A
A	ø80 h6	ø106 h6	ø130 h6	ø155 h6	ø232 h6
B	ø14	ø16	ø20	ø25	ø38
C	73	91	117	138.5	202.5
D	42 ±0.05	57 ±0.05	72.4 ±0.05	84 ±0.05	126 ±0.05
E	5.5	5.5	5	6	6
F	5	6	7.4	8	12
G	3.6	3.8	3.5	4	4.5
H	8 H7	10 H7	12 H7	16 H7	18 H7
I (MAX)	96	125	158	184	277
I (MIN)	87	115	143	167	249
J	20 h6	26 h6	34 h6	40 h6	60 h6
K	45	60	75	90	135
L	90	118	144	172	257
M	84	110	135	159	220
N	40	55	65	89	140
O	20	25	33	40	60
P	M6	M8	M8	M10	M12
Q	ø6.5	ø8.5	ø11	ø15	ø18
R	ø6 H7	ø8 H7	ø10 H7	ø10 H7	ø16 H7
S	M6	M6	M6	M6	M6
T	M5xø6	1/8"xø6	1/8"xø6	1/4"xø6	1/4"xø10
U	6	7.5	8.5	11	16.5
V	40	50	62.5	73	109.5
W	12	15	19	23	37.5
X	100	130	160	188	282
Y	9	11	13.4	15	22.5
Z	M4	M5	M6	M6	M8



■ متناسب با نوع کاربری، امکان هوادهی از دو قسمت متفاوت کنار یا زیر وجود دارد.

■ محل Z برای نصب تجهیزات اضافی و یا مرجع گذاری استفاده می‌شود.

G60B G85B G85BD G110B G140B G170B G255B

دو نظام پنوماتیک مدل B

G60B G85B G85BD G110B G140B G170B G255B

5 mm 9 mm 19 mm 10 mm 15 mm 17 mm 28 mm

کورس فکها

600 N 1400 N 700 N 2300 N 3600 N 6000 N 12500 N

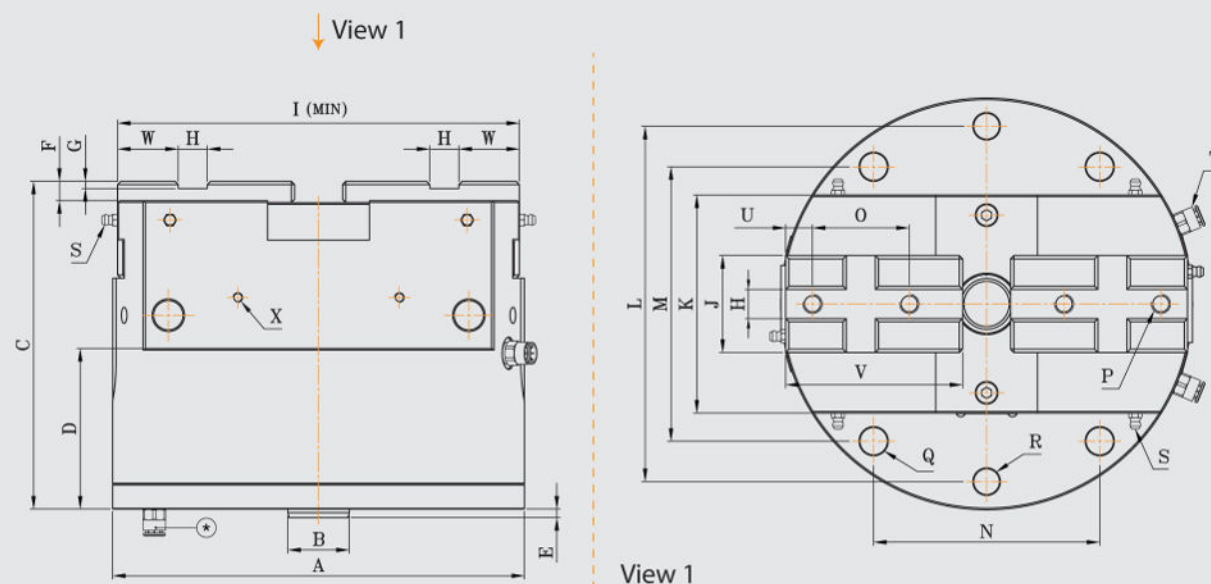
نیروی اسمی فکها در ۶ بار

1 kg 2 kg 2.5 kg 4.5 kg 9 kg 15 kg 52 kg

وزن تقریبی

ITEM G60B G85B G85BD G110B G140B G170B G255B

A	ø58h6	ø85 h6	ø85 h6	ø112 h6	ø138 h6	ø168 h6	ø255 h6
B	—	ø14	ø14	ø16	ø20	ø25	ø38
C	60 ±0.05	73 ±0.05	85 ±0.05	91 ±0.05	117 ±0.05	138 ±0.05	203 ±0.05
D	30.5	40	40	45	58	69	99.5
E	—	5.5	5.5	5.5	5	6.3	5.3
F	4.5	5	5	6	7.4	8	12
G	2.5	3.6	3.6	3.8	3.5	4	4.5
H	6 H7	8 H7	8 H7	10 H7	12 H7	16 H7	18 H7
I (MAX)	63.5	95.5	104	124.5	157.5	184	277
I (MIN)	58.5	86.5	85	114.5	142.5	167	249
J	15 h6	20 h6	20 h6	26 h6	34 h6	40 h6	60 h6
K	32	45	45	60	75	90	135
L	48	72	72	95	120	145	220
M	42	58.3	58.3	77	97	107	170
N	24	42.3	42.3	56	70.5	99	140
O	14	20	20	25	33	40	60
P	M4	M6	M6	M8	M8	M10	M12
Q	ø6	ø6.5	ø6.5	ø8.5	ø11	ø11	ø18
R	ø5 H7	ø6 H7	ø6 H7	ø8 H7	ø10 H7	ø10 H7	ø16 H7
S	M6	M6	M6	M6	M6	M6	M6
T	M5xø4	M5xø6	M5xø6	1/8" xø6	1/8" xø6	1/4" xø6	1/4" xø10
U	4	6	6	7.5	8.5	11	16.5
V	28	40	42	50	62.5	73	109.5
W	8	12	12	15	19	23	37.5
X	—	M4	M4	M5	M6	M6	M6

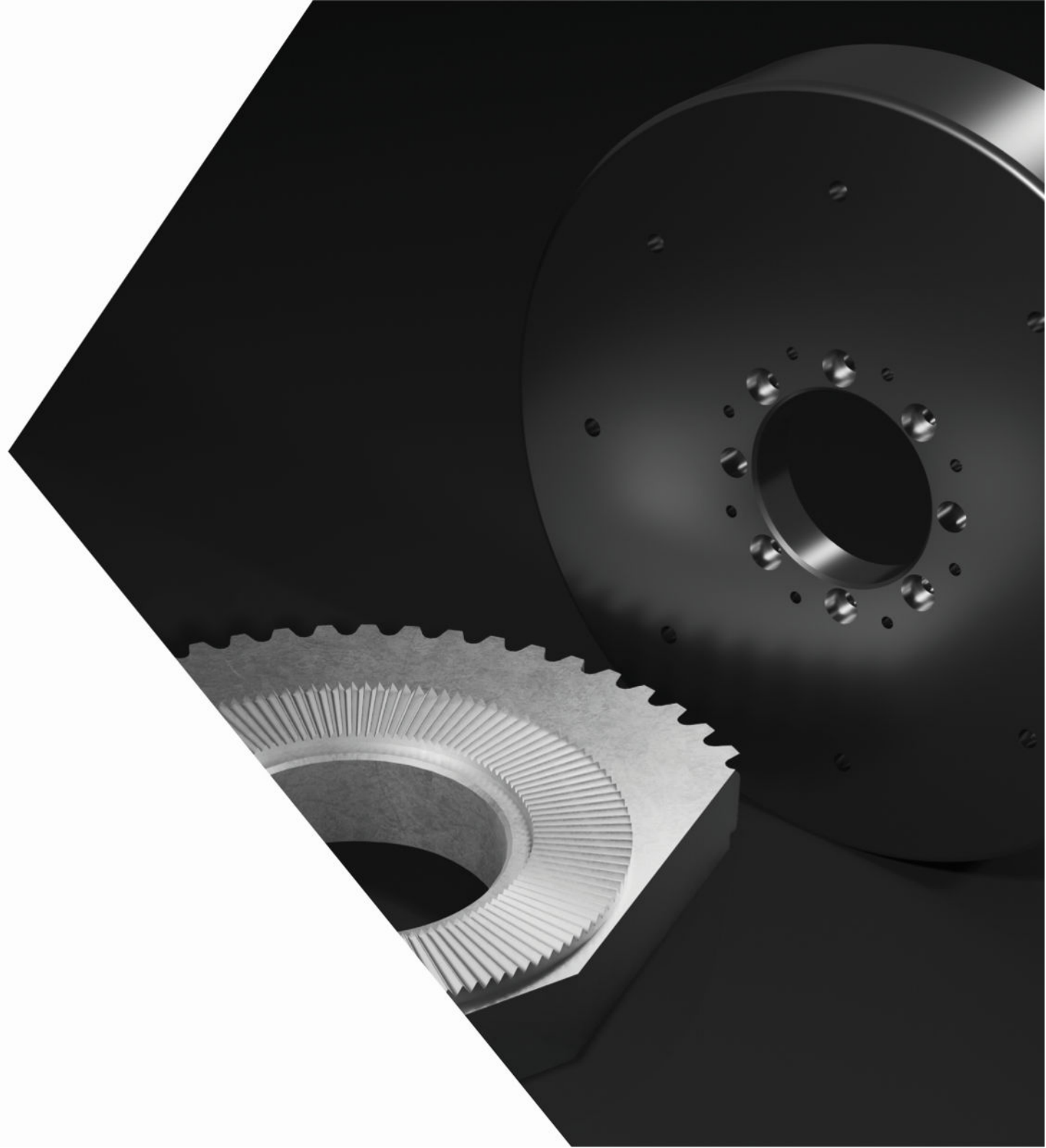


متناسب با نوع کاربری، امکان هوادهی از دو قسمت متفاوت کنار یا زیر وجود دارد.

محل X برای نصب تجهیزات اضافی و یا مرجع گذاری استفاده می‌شود.

میز تقسیم

دقت بی نظیر در هر چرخش



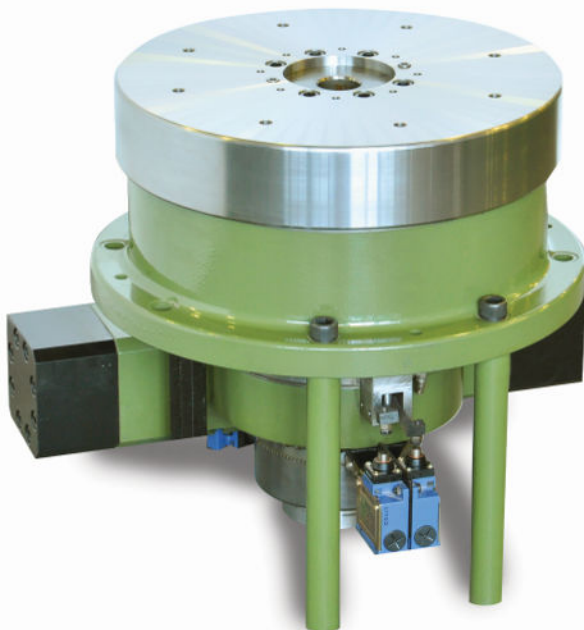


میز تقسیم آذران برای انتقال دقیق قطعات در ایستگاه‌های دوار طراحی شده است. این محصول در دو مدل هیدرولیک و پنوماتیک عرضه می‌شود. برخی از ویژگی‌های این محصول که به تطابق با نیازهای صنعتی شما کمک می‌کند، به شرح زیر است:

- ☑ **انتقال دقیق:** عملکرد بسیار دقیق برای انتقال قطعات
- ☑ **تنظیم سرعت:** امکان تنظیم سرعت فرآیند انتقال
- ☑ **جهت چرخش انتخابی:** امکان سفارش جهت چرخش صفحه میز بصورت ساعتگرد یا پادساعتگرد (در مدل هیدرولیک)
- ☑ **کاربردهای گسترده:** مناسب برای استفاده در سیستم‌های تولید و مونتاژ (ماشین‌های ترانسفر، پرس‌های مکانیکی، مونتاژهای مکانیزه و سایر فرآیندهای صنعتی)

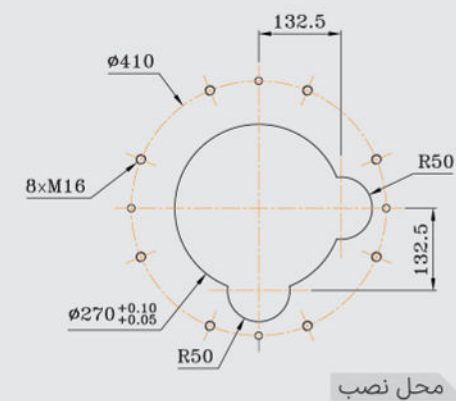
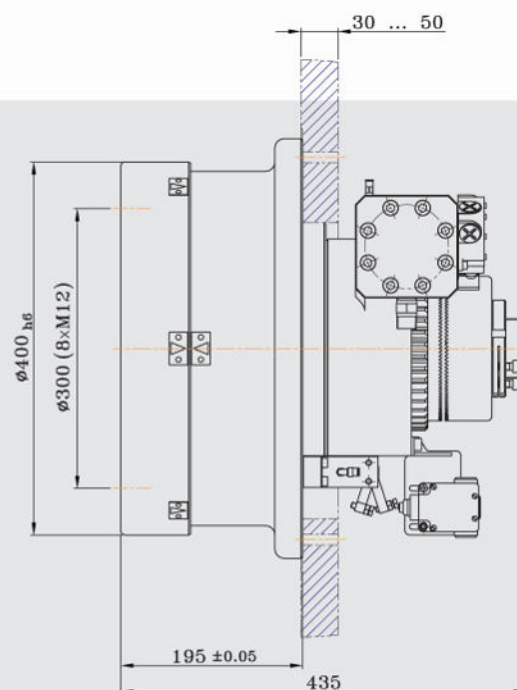
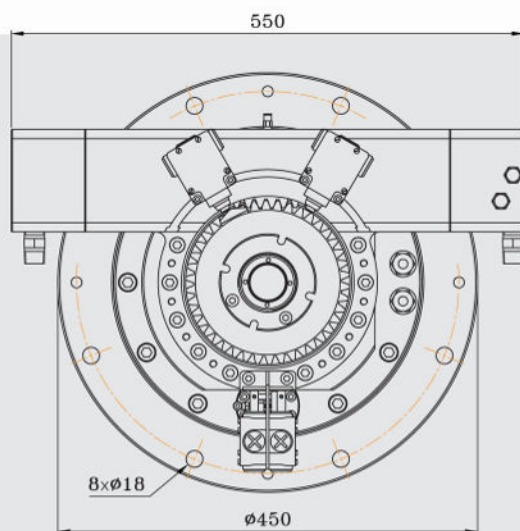
ITH400

میز تقسیم هیدرولیک



ITH400

5000 kg	حداکثر بار مجاز
5000 kg	نیروی قفل
700 N.m	گشتاور چرخشی
4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 24	تعداد تقسیم
$\pm 30''$	دقت تقسیم
6 mm	کورس بلند شدن
بر حسب سفارش	جهت چرخش
250 kg	وزن تقریبی



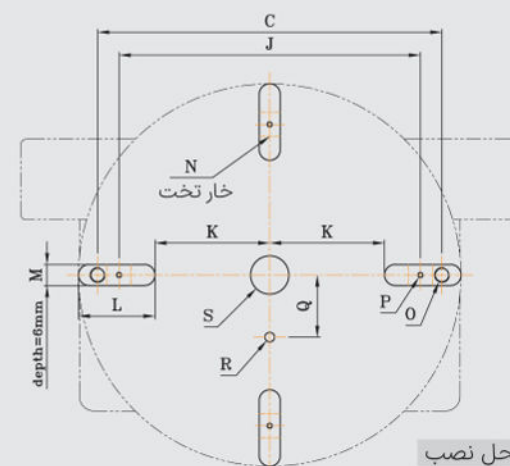
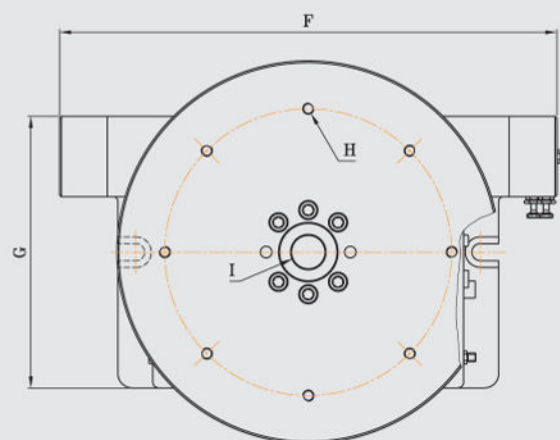
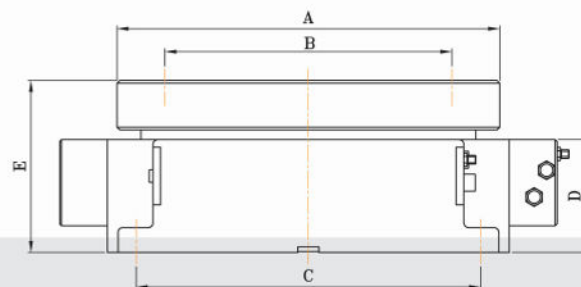
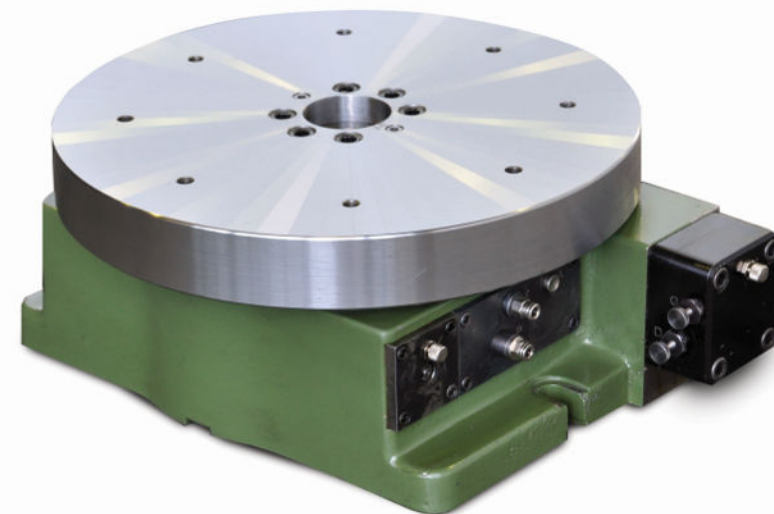
محل نصب

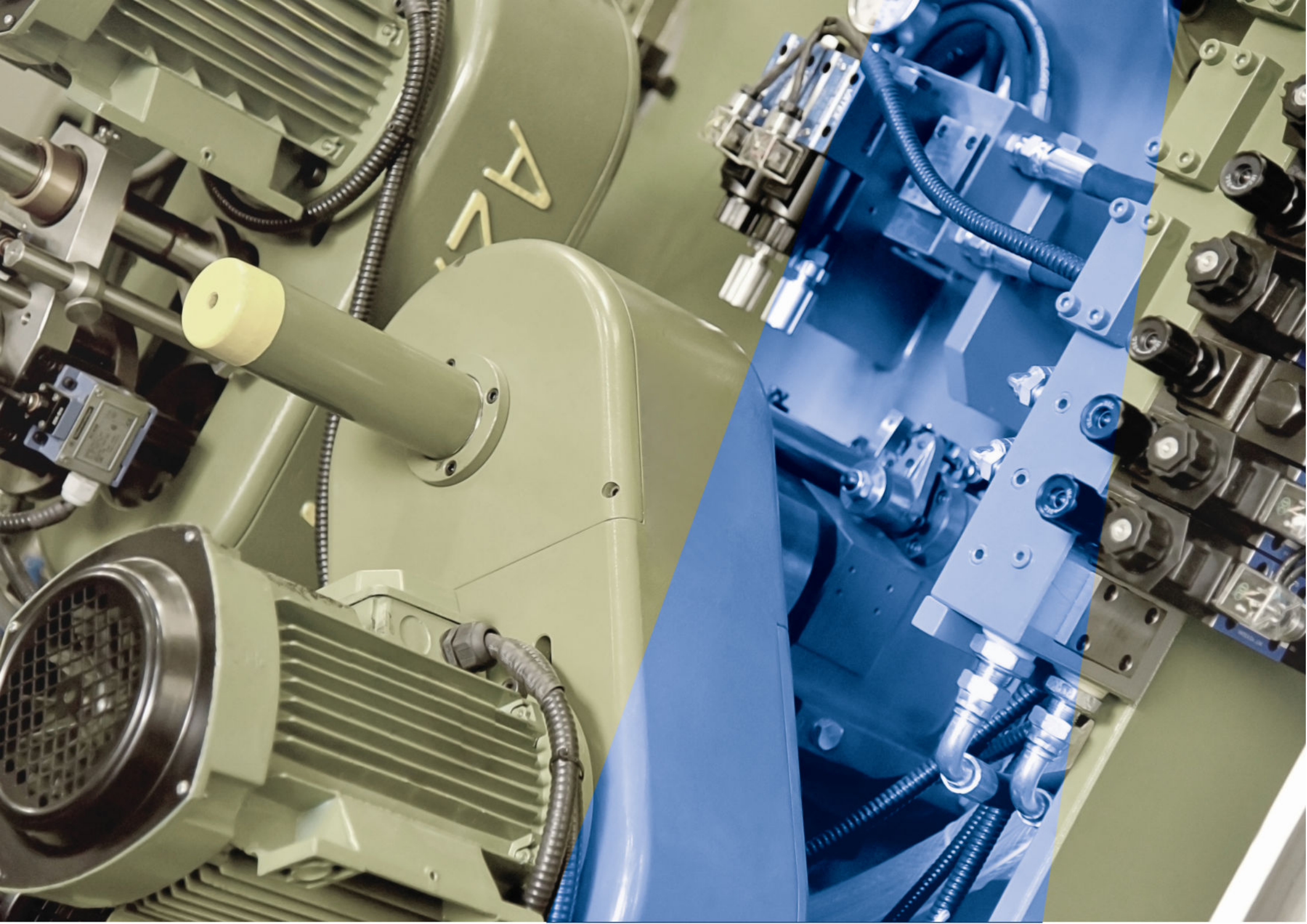
ITP250 ITP400

میز تقسیم پنوماتیک

ITP250	ITP400	
150 kg	450 kg	حداکثر بار مجاز
780 kg	1770 kg	نیروی قفل
35 N.m	90 N.m	گشتاور چرخشی
4, 6, 8, 9, 12, 18, 24	4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 24	تعداد تقسیم
±1'	±1'	دقت تقسیم
2.5 mm	3 mm	کورس بلند شدن
45 kg	125 kg	وزن تقریبی

ITEM	ITP250	ITP400
A	ø250	ø400
B	ø180	ø300
C	252	360
D	84	118
E	125	180
F	360	520
G	210	285
H	4xM8	8xM12
I	ø20	ø35
J	215	315
K	80	120
L	65	80
M	20H7	22H7
N	20x18x10	22x25x10
O	2xM16	2xM16
P	4xM6	4xM6
Q	45	65
R	ø10	ø10
S	ø30	ø40





یونیت‌های براده برداری

توانایی و دقت در هر گام

یونیت‌های آذران برای انجام انواع عملیات براده‌برداری طراحی شده و قابلیت نصب بر روی ماشین‌آلات مختلف را دارند. این محصول با کاربری‌های متفاوت در مدل‌های بورینگ، خزینه‌زن، مخروط تراش و قلاویززن عرضه می‌شوند.

(۱) بورینگ هیدرولیک:

✓ تیپ A: مناسب برای براده‌برداری و سوراخکاری عمومی

✓ تیپ B: مناسب برای عملیات براده‌برداری و سوراخکاری سنگین و قطعات بزرگ

(۲) خزینه زن هیدرولیک:

✓ تیپ A: مناسب برای خزینه‌زنی و گاه تراشی

✓ تیپ B: مناسب برای شیارزنی‌های عمومی

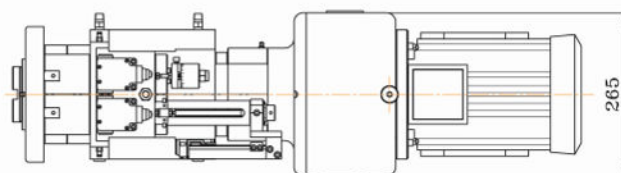
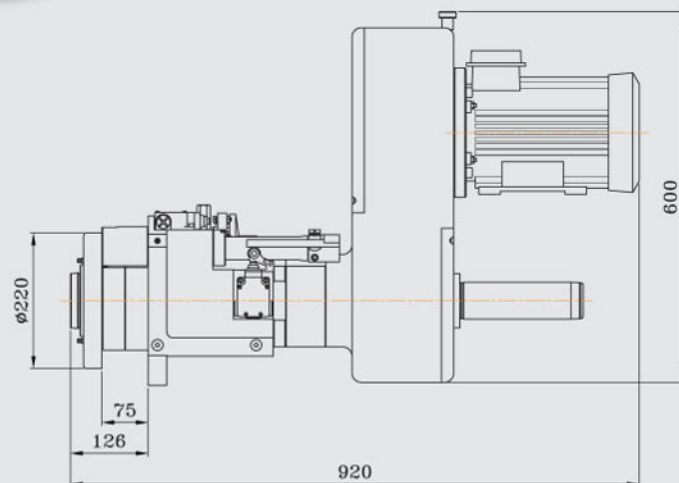
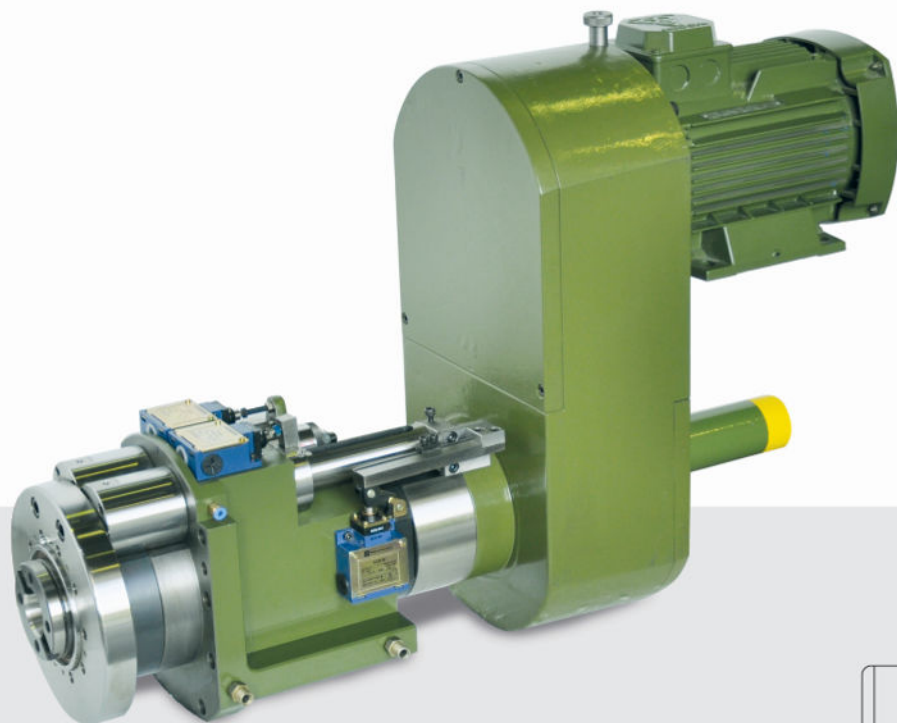
✓ تیپ C: مناسب برای شیارهایی با فرم پیچیده

(۳) مخروط تراش: مناسب برای براده‌برداری با فرم مخروطی

(۴) قلاویز زن: مناسب برای قلاویززنی و حدیده‌زنی

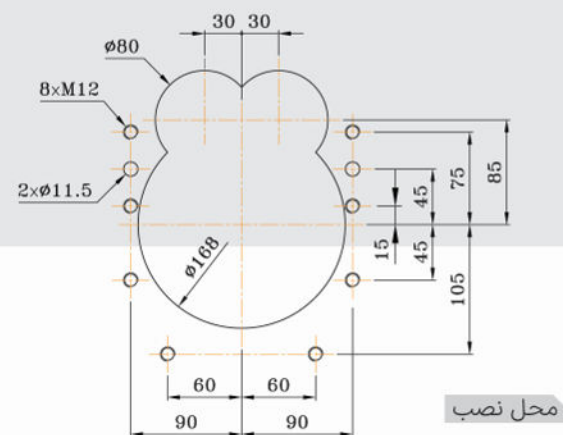
HBU95

یونیت بورینگ هیدرولیک مدل A



HBU95

حد اکثر قطر سوراخکاری	30 mm
سرعت دورانی محور	900 ... 2800 (rpm)
نیروی محوری	9200 N
الکترو موتور	بر حسب نیاز
حد اکثر کورس یونیت	95 mm
گلویی ابزارگیر	ISO 40
وزن تقریبی	137 kg



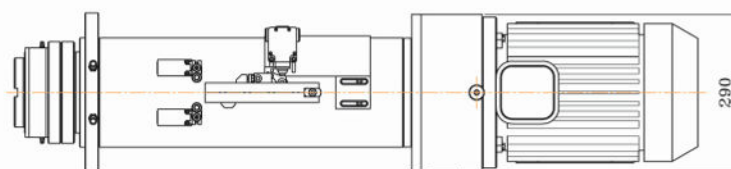
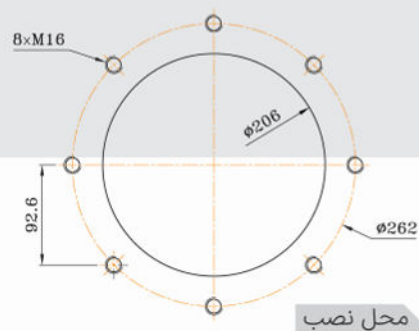
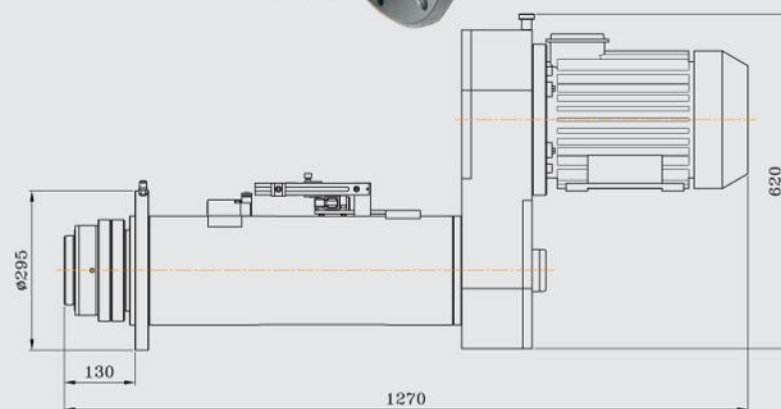
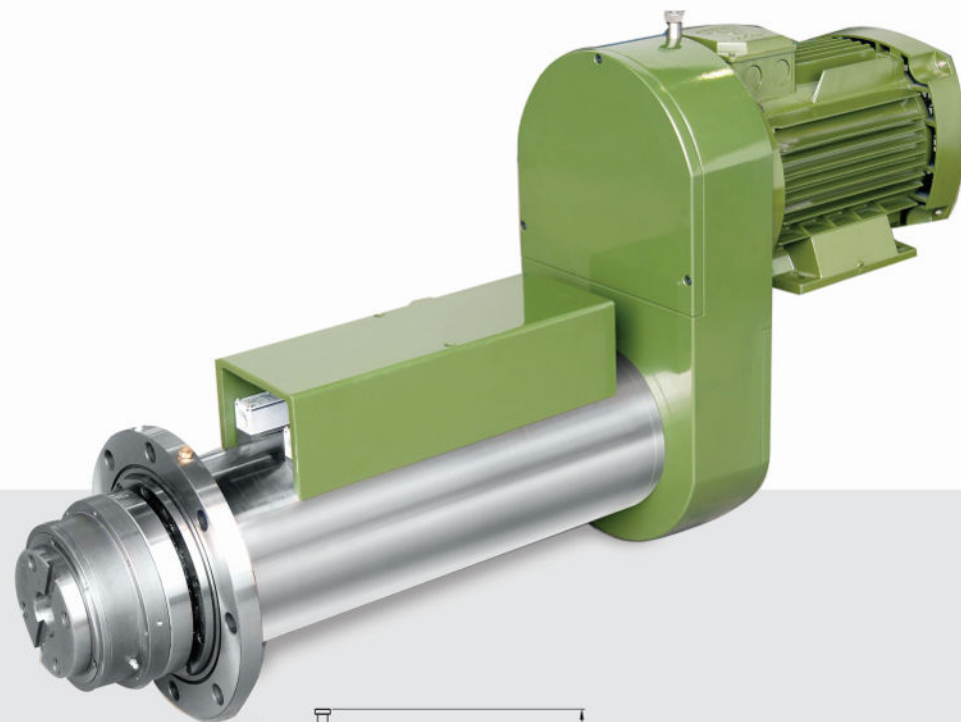
محل نصب

HBU150

یونیت بورینگ هیدرولیک مدل B

HBU150

Ø 50 mm	حداکثر قطر سوراخکاری
450 ... 1400 (rpm)	سرعت دورانی محور
13200 N	نیروی محوری
بر حسب نیاز	الکترو موتور
150 mm	حداکثر کورس یونیت
ISO 40	گلویی ابزارگیر
250 kg	وزن تقریبی



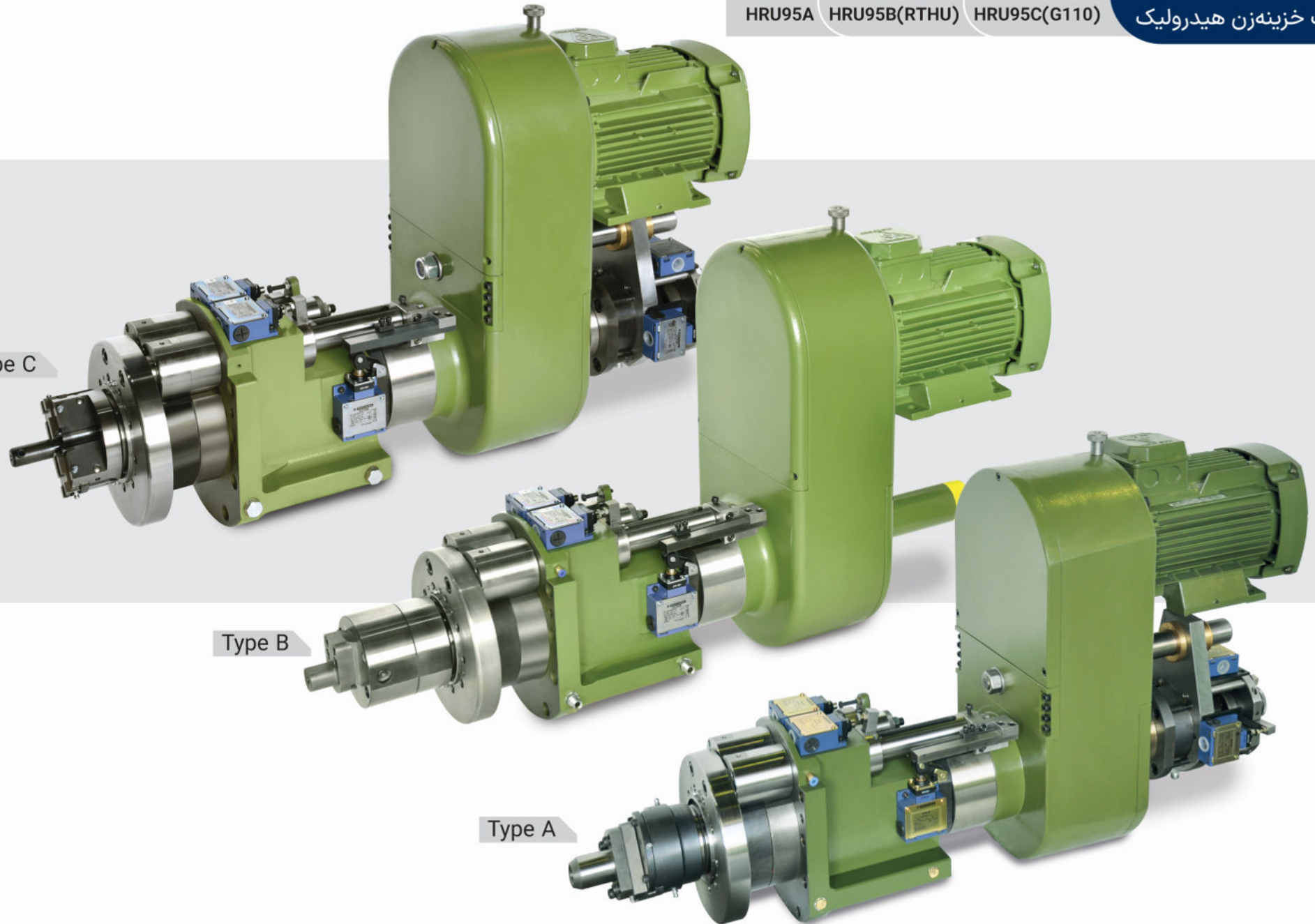
HRU95A HRU95B(RTHU) HRU95C(G110)

یونیت خزینہ زن هیدرولیک

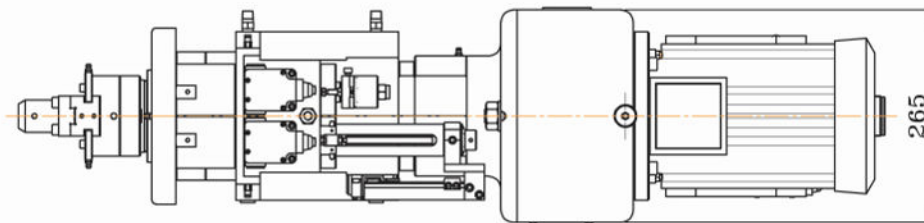
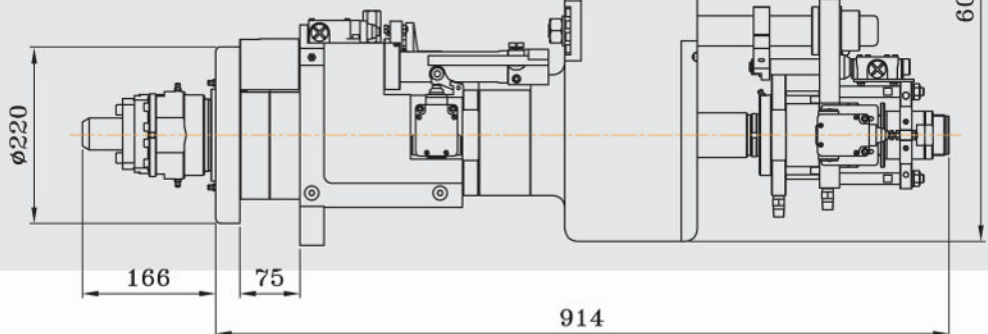
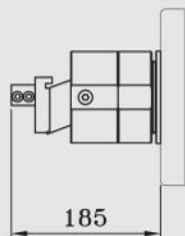
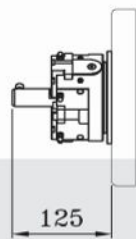
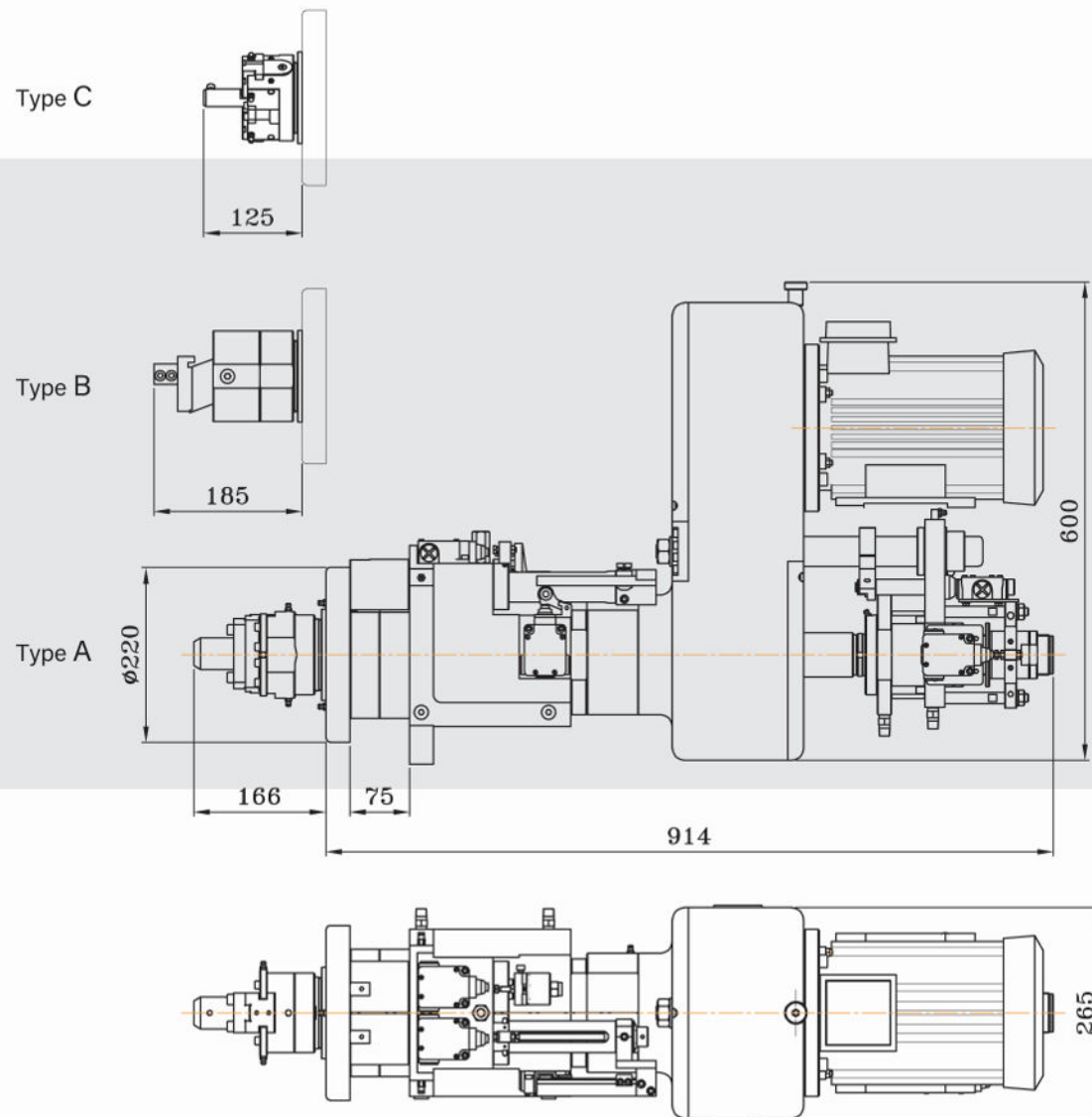
Type C

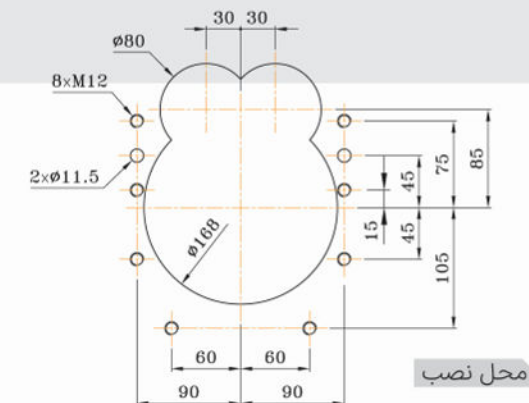
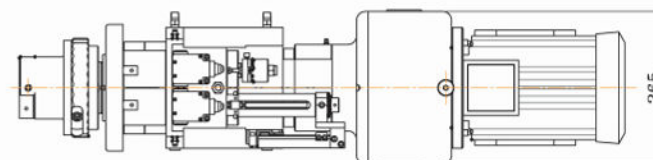
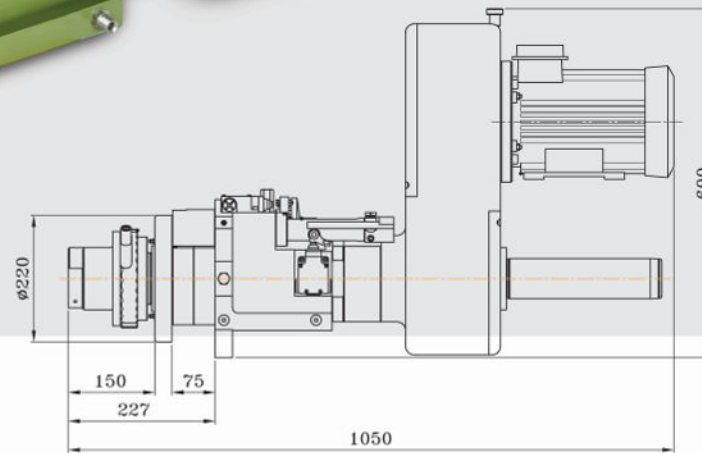
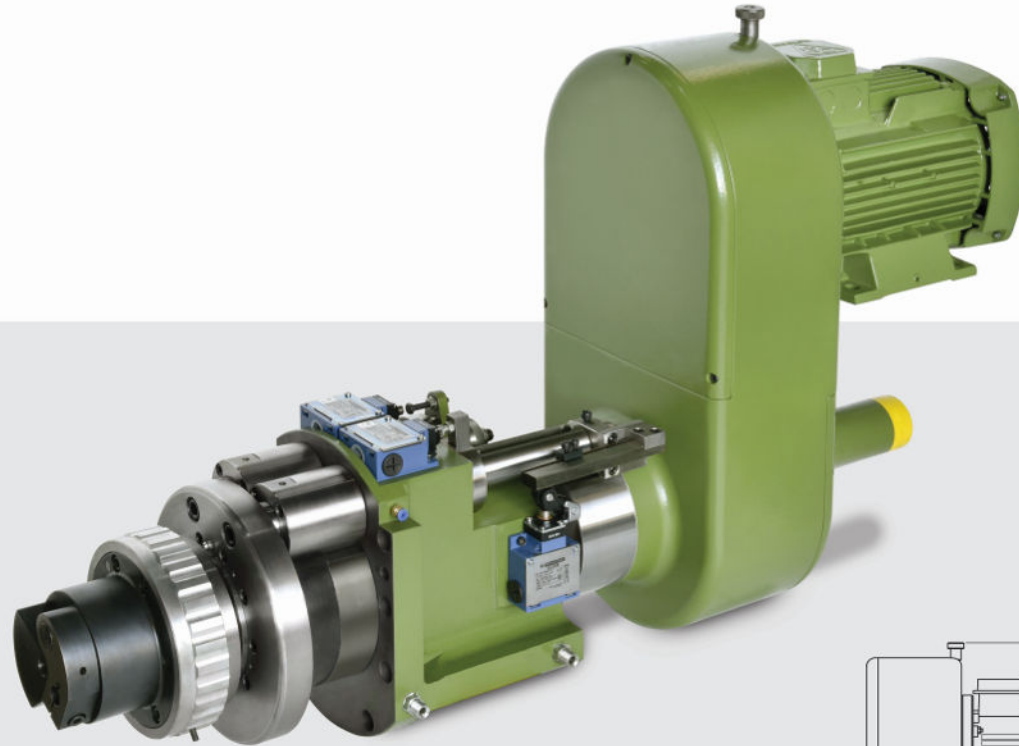
Type B

Type A



HRU95A	HRU95B (RTHU)	HRU95C (G110)	
5 mm	5 mm	5 mm	حداکثر عمق خزینہ
900 ... 1400 (rpm)	900 ... 1400 (rpm)	900 ... 1400 (rpm)	سرعت دورانی محور
برحسب نیاز	برحسب نیاز	برحسب نیاز	الکتروموتور
95 mm	95 mm	95 mm	حداکثر کورس یونیت
Ø10 ... Ø20 mm برحسب سفارش	Ø10 ... Ø20 mm برحسب سفارش	برحسب سفارش	گلوبی ایزارگیر
165 kg	150 kg	160 kg	وزن تقریبی



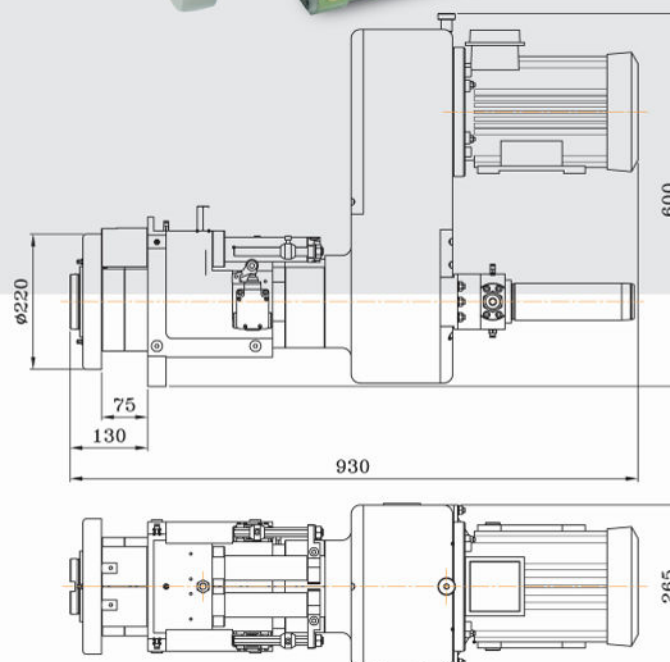
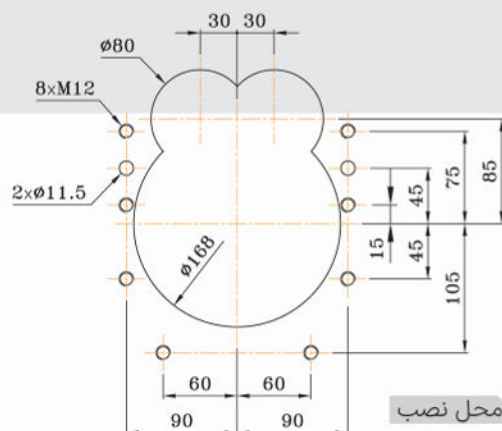
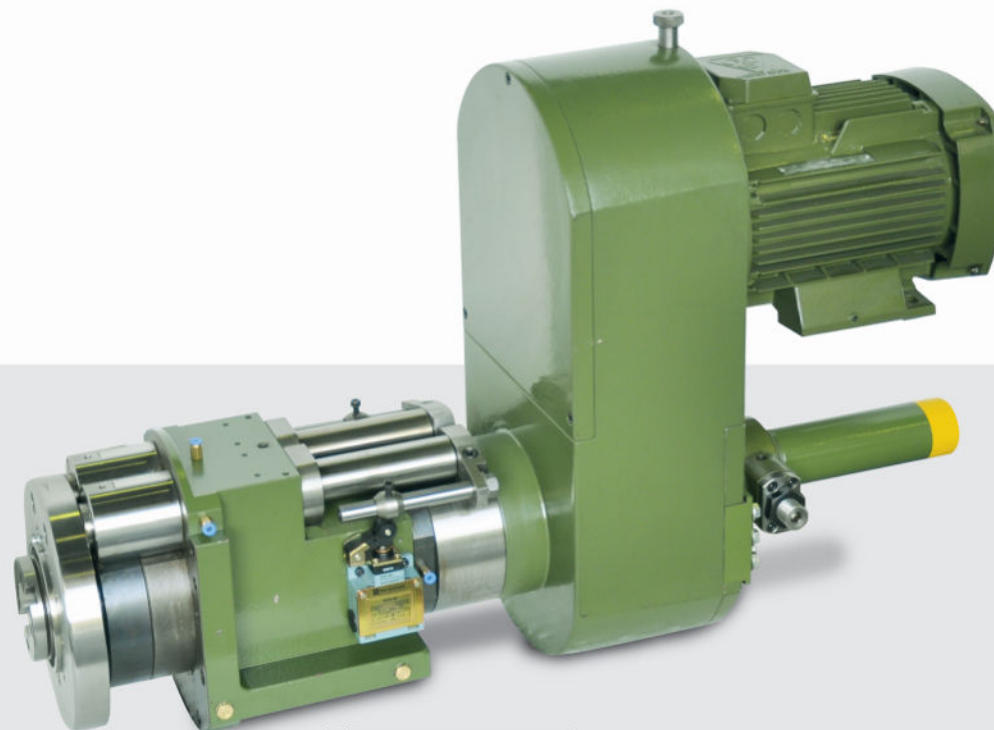


HTTU95

1:10 ➡	حداکثر زاویه مخروط
بر حسب سفارش	
900 ... 1400 (rpm)	سرعت دورانی محور
بر حسب نیاز	الکترو موتور
95 mm	حداکثر کورس یونیت
Ø10 ... Ø20 mm	گلولی ابزارگیر
بر حسب سفارش	
150 kg	وزن تقریبی

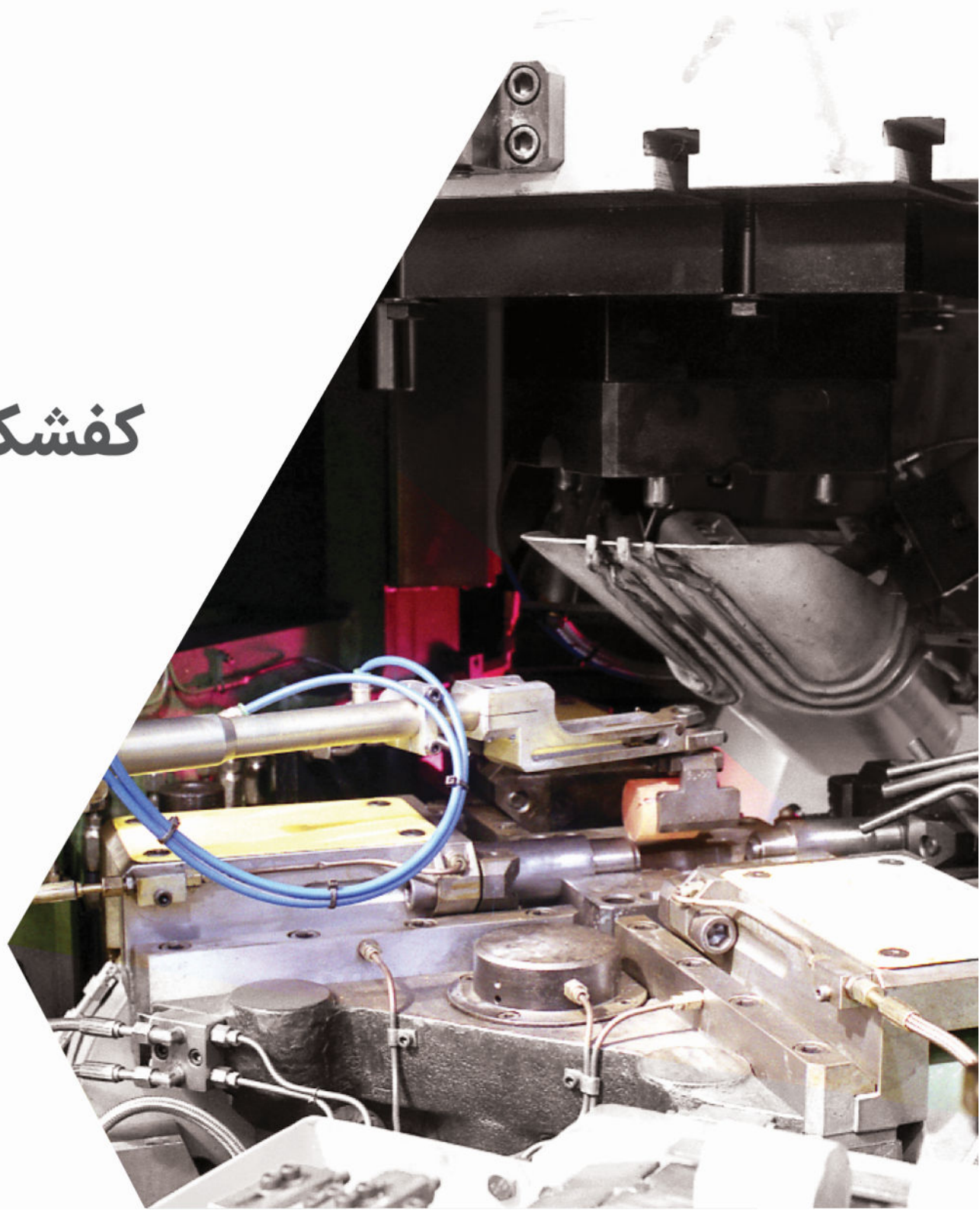
TU75

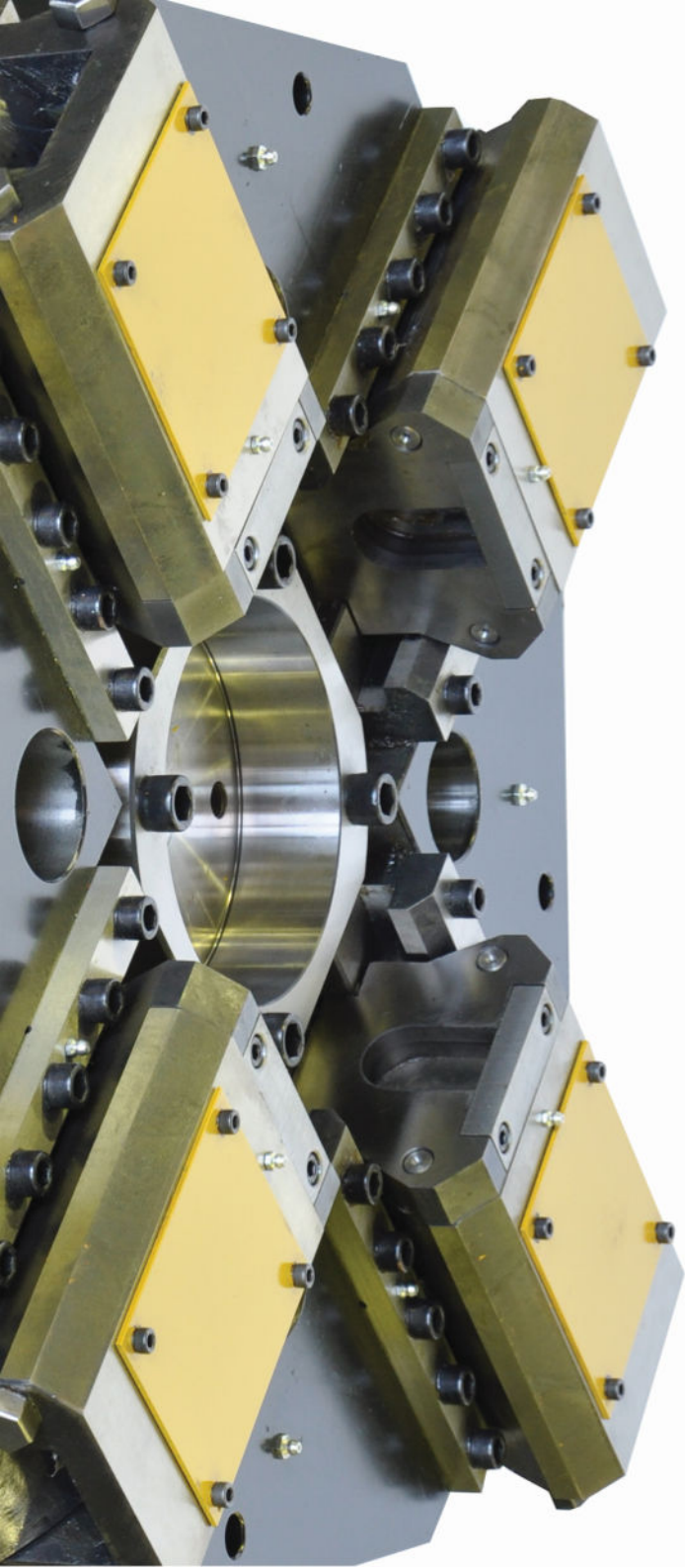
2"	حداکثر ظرفیت قلاویز کاری
بر حسب نیاز	الکترو موتور
75 mm	حداکثر کورس یونیت
ISO 40	گلوبی ابزارگیر
146 kg	وزن تقریبی



کفشک فورج توخالی

هزینه کمتر، تولید بیشتر



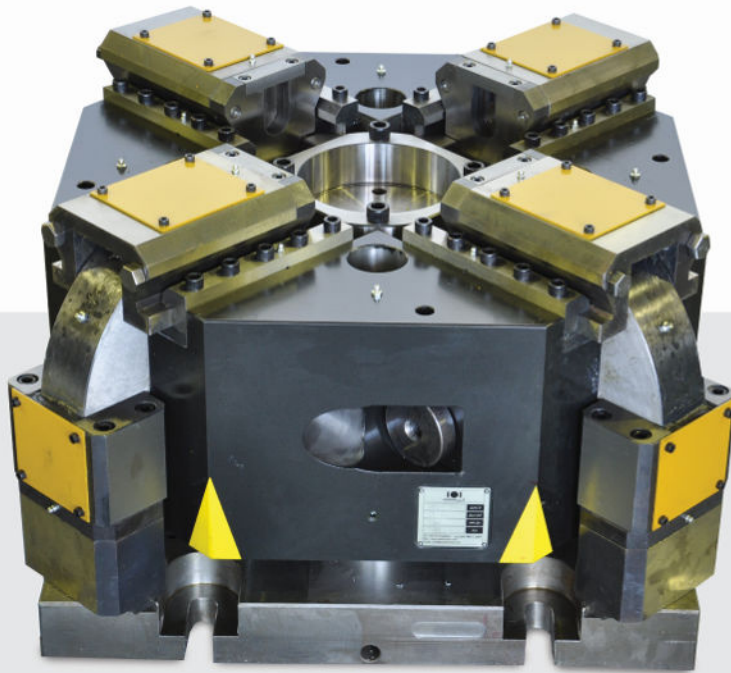


کفشک فورج آذران، تجهیز تخصصی برای انجام عملیات فورج قطعات بصورت توخالی است که در انواع مختلف افقی، عمودی و گلدانی طراحی و ساخته می‌شود. این محصول با بهبود فرآیند، امکان فورج توخالی و با کیفیت قطعات را امکان‌پذیر می‌سازد.

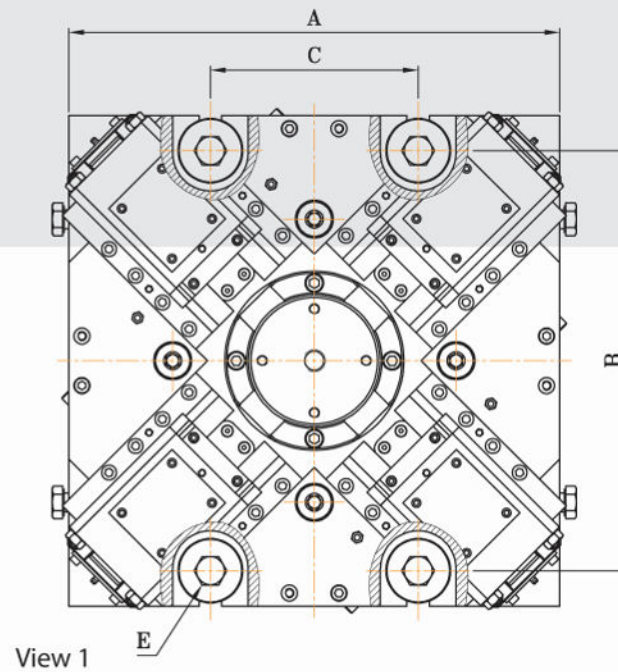
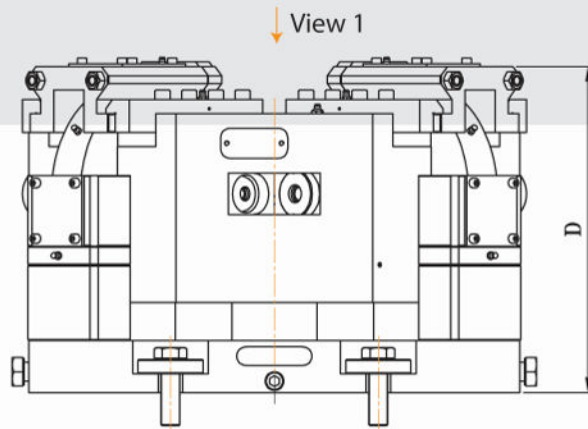
- ✓ تیپ افقی دو طرفه: مناسب برای فورج قطعات نیازمند به سنبه شکل‌دهی در دو جهت افقی
- ✓ تیپ افقی چهار طرفه: مناسب برای فورج قطعات نیازمند به سنبه شکل‌دهی در چهار جهت افقی
- ✓ تیپ عمودی: مناسب برای فورج قطعات نیازمند به سنبه شکل‌دهی عمودی
- ✓ تیپ گلدانی: طراحی شده برای عملیات فورج تو خالی با حالت اکستروژن

HEU4-100 HEU4-160 HEU4-250

میز فورج توخالی افقی چهار طرفه

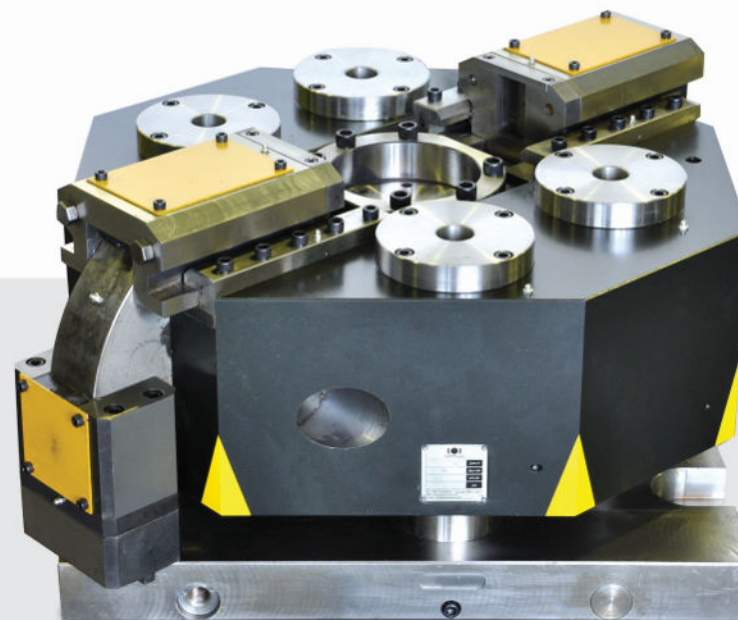


HEU4-100	HEU4-160	HEU4-250	
100 ton	160 ton	250 ton	ظرفیت بارگذاری مجاز
40 mm	45 mm	52 mm	حداکثر کورس
Ø140 x 70 mm	Ø140 x 70 mm	Ø175 x 80 mm	سایز قالب
فهر	فهر	فهر	مکانیزم برگشت
Ø40 mm	Ø40 mm	Ø55 mm	حداکثر قطر سنبه
550 kg	830 kg	1200 kg	وزن تقریبی

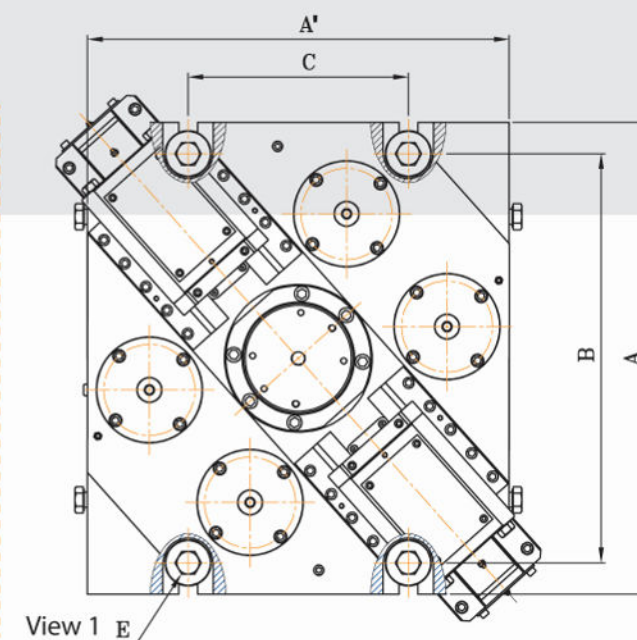
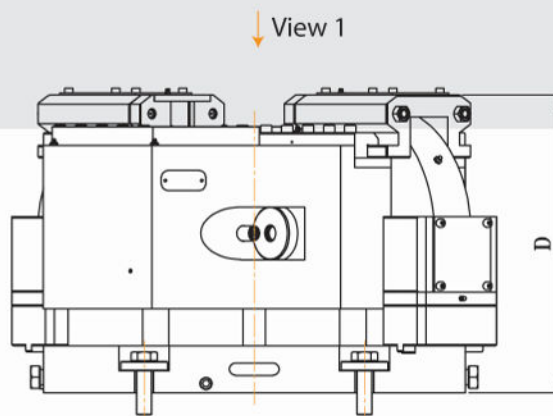


ITEM	HEU4-100	HEU4-160	HEU4-250
A	520x520	580x580	670x670
B	445	500	575
C	220	220	350
D	345	410	467
E	4xM20	4xM20	4xM24

HEU2-250	HEU2-400	
250 ton	400 ton	ظرفیت بارگذاری مجاز
58 mm	70 mm	حداکثر کورس
Ø175 x 80 mm	Ø235 x 120 mm	سایز قالب
فهر	فهر	مکانیزم برگشت
Ø50 mm	Ø50 mm	حداکثر قطر سنبه
1300 kg	1900 kg	وزن تقریبی

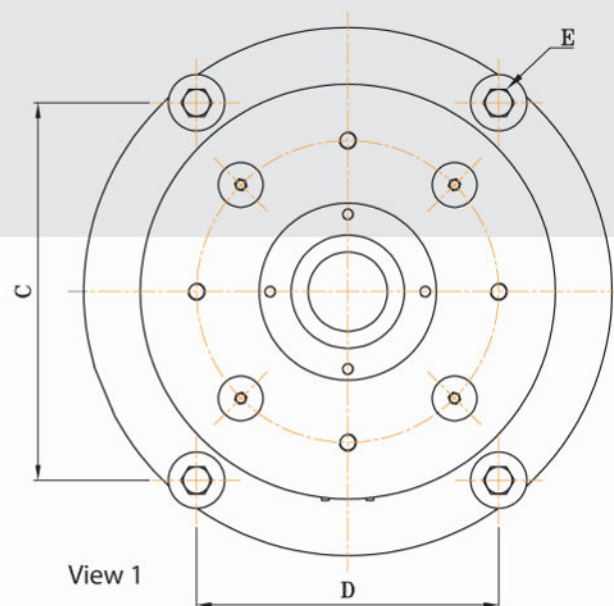
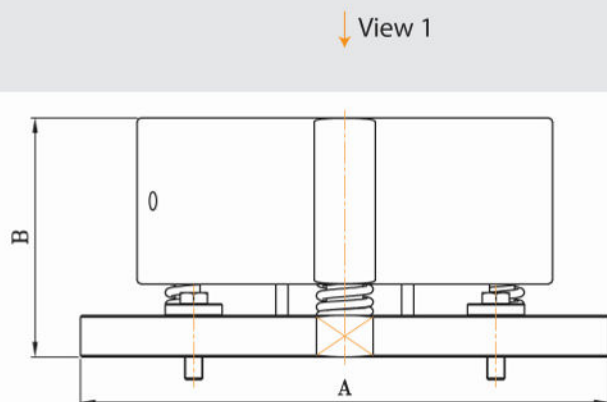


ITEM	HEU2-250	HEU2-400
A	750	880
A'	670	780
B	655	745
C	350	400
D	473	565
E	4xM24	6xM24





VEU-100	VEU-100B	VEU-250	VEU-400	
100 ton	100 ton	250 ton	400 ton	ظرفیت بارگذاری مجاز
20 mm	25 mm	36 mm	41 mm	حداکثر کورس
Ø135 x 70 mm	Ø135 x 70 mm	Ø175 x 80 mm	Ø235 x 95 mm	سایز قالب
فهر	فهر	فهر	فهر	مکانیزم برگشت
Ø40 mm	Ø40 mm	Ø60 mm	Ø107 mm	حداکثر قطر سنبه
160 kg	210 kg	255 kg	530 kg	وزن تقریبی



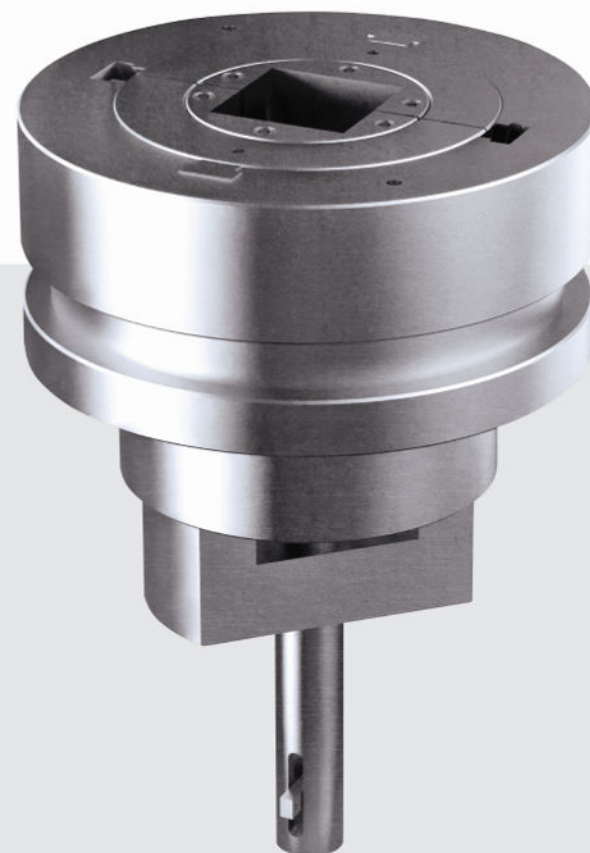
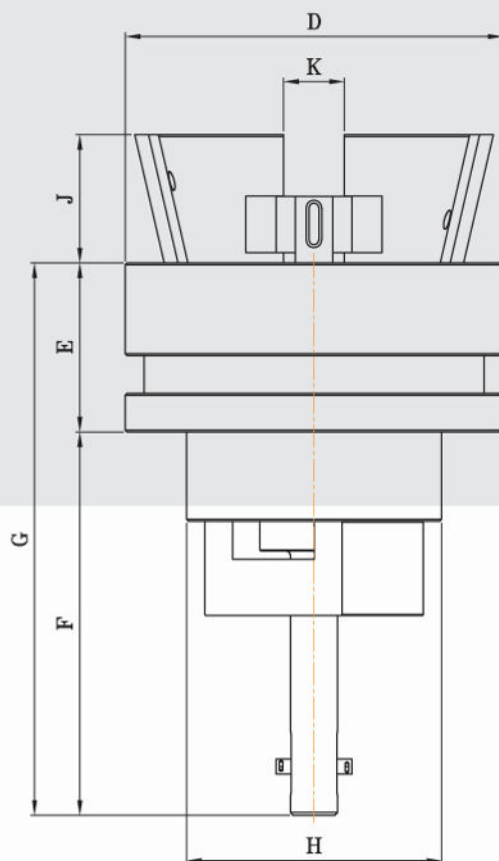
ITEM	VEU-100	VEU-100B	VEU-250	VEU-400
A	400x400	400x400	Ø500	Ø700
B	170	225	290	316
C	300	300	280	500
D	300	300	350	400
E	4xM16	4xM16	4xM20	4xM24

VEU-A VEU-B VEU-C

میز فورج توخالی عمودی گلدانی

VEU - A	VEU - B	VEU - C	سایز قالب
103.5x98x49 mm	120.5x118x59 mm	141.5x138x69 mm	
150 kg	210 kg	230 kg	وزن تقریبی

ITEM	VEU - A	VEU - B	VEU - C
D	ø370	ø400	ø425
E	148	179	179
F	386	406	439
G	534	585	618
H	ø259	ø270	ø280
J	125	140	155
K	67	65	70





پرس آرایش

پیرایشگر سریع قطعات





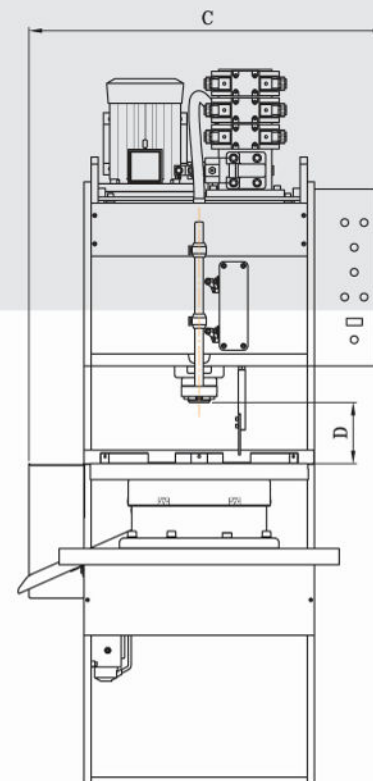
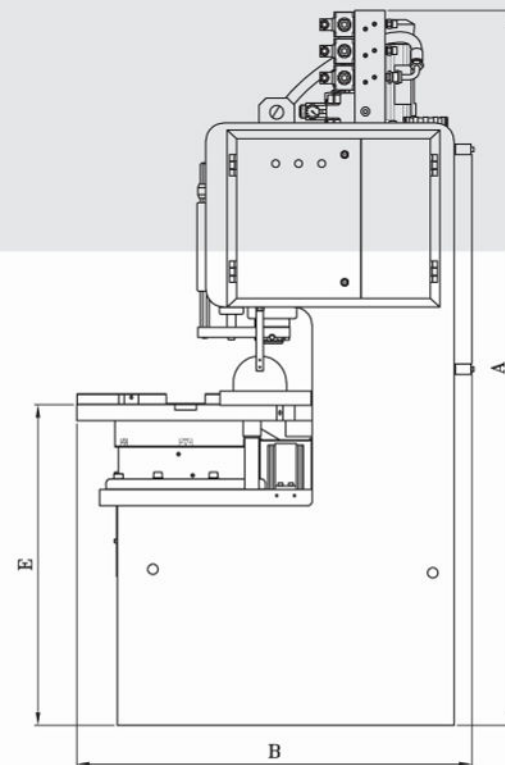
پرس آرایش آذران، دستگاهی برای انجام عملیات دوربری و حذف زوائد اطراف قطعات است. این پرس‌ها در دو مدل مجهز به میز تقسیم هیدرولیک یا فاقد آن عرضه می‌شود.

ویژگی‌ها:

تنوع در ظرفیت: این محصول با ظرفیت‌های ۵، ۱۰ و ۳۰ تن قابل ارائه است.
سرعت و دقت: اجزا و سیستم‌های هیدرولیک این محصول به گونه‌ای طراحی و ساخته شده‌اند که دقت، توان، و سرعت مناسبی را در عملیات دوربری فراهم می‌آورند.

TP05Hi TP10Hi

پرس آرایش (با میز تقسیم هیدرولیک)



TP05Hi	TP10Hi	
5 ton	10 ton	قدرت پرس
ITH400	ITH400	نوع میز تقسیم
135 mm	135 mm	حداکثر کورس
4 (kw) 1400 (rpm)	4 (kw) 1400 (rpm)	الکترو موتور
1450 kg	1500 kg	وزن تقریبی

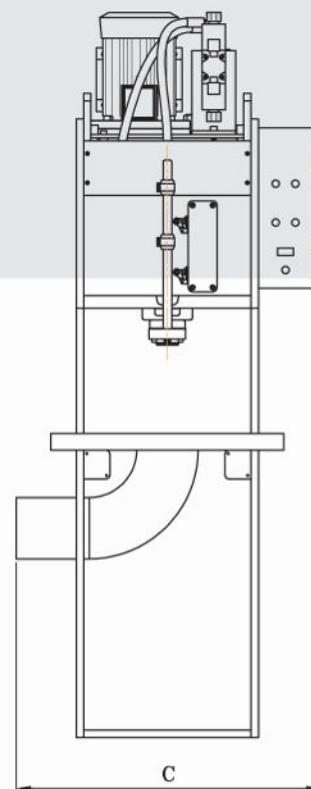
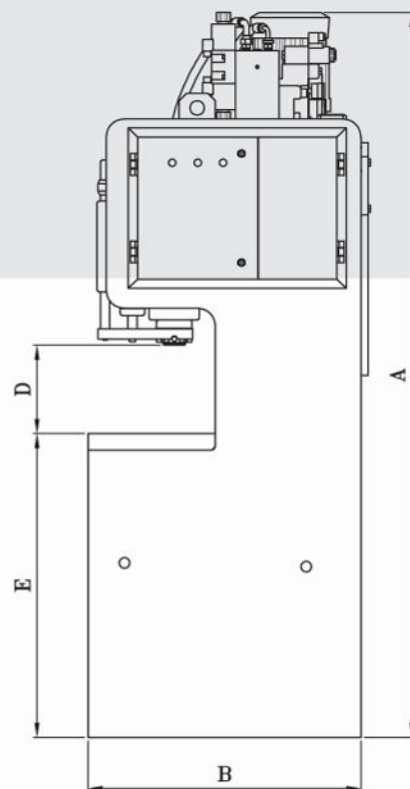
ITEM	TP05Hi	TP10Hi
A	2020	2020
B	1115	1215
C	1010	1010
D	170	220
E	905	855

TP05Wi TP10Wi TP30Wi

پرس آرایش (فاقد میز تقسیم)

TP05Wi	TP10Wi	TP30Wi	
5 ton	10 ton	30 ton	قدرت پرس
138 mm	138 mm	250mm	حداکثر کورس
4 (kw) 1400 (rpm)	4 (kw) 1400 (rpm)	5.5 (kw) 1400 (rpm)	الکترو موتور
830 kg	840 kg	1960 kg	وزن تقریبی

ITEM	TP05 - 10Wi	TP30Wi
A	2000	2400
B	750	900
C	840	1500
D	240	455
E	835	790



ماشین آچار هیدرولیک

سهولت و سرعت مونتاژ

ماشین آچار هیدرولیک آذران ابزاری سریع و قدرتمند برای انجام عملیات بستن پیچ‌ها و مهره‌ها است. این ماشین با استفاده از نیروی هیدرولیک، توان لازم را برای بستن قطعات بصورت یکنواخت و دقیق تأمین می‌کند.

ویژگی‌ها:

قدرت و توان بالا: این ماشین با بهره‌گیری از نیروی هیدرولیک، توانمندی بالایی در بستن پیچ و مهره‌ها را دارد.

دقت و یکنواختی: طراحی و ساخت دقیق این دستگاه، یکنواختی و دقت بالا در بستن پیچ و مهره‌ها را ممکن می‌سازد.

سهولت استفاده: طراحی ارگونومیک این دستگاه، استفاده آسان و راحت را برای اپراتورها فراهم می‌کند.

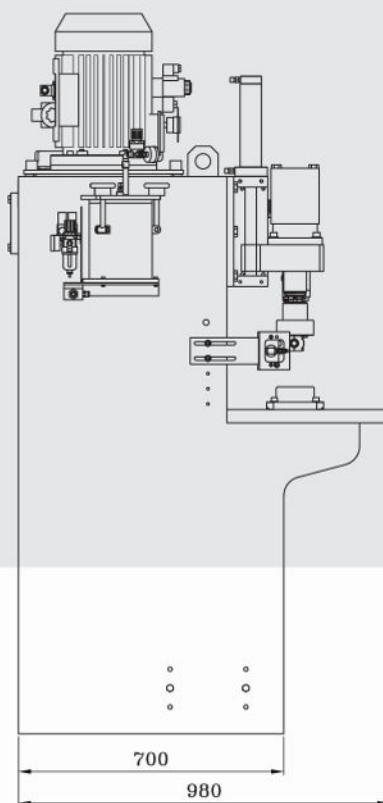
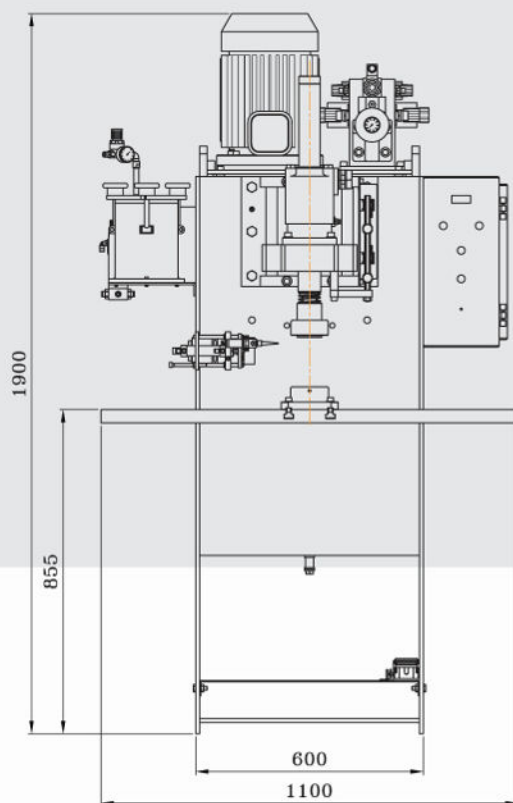


HSM200 HSM300

ماشین آچار هیدرولیک

HSM200 HSM320

200 Cm ³ /u	320 Cm ³ /u	هیدرو موتور
190 N.m	300 N.m	حداکثر گشتاور
120 U/min	120 U/min	حداکثر دور خروجی
150 mm	150 mm	حداکثر کورس
710 kg	820 kg	وزن تقریبی



واحد هیدرولیک

قدرت پایدار تجهیزات



واحد هیدرولیک آذران تجهیز برای تأمین نیروی هیدرولیک ماشین آلات است که به واسطه ویژگی‌هایی که در ادامه به آن‌ها اشاره می‌شود به یکنواختی سیستم‌های هیدرولیک کمک می‌کند.

تأمین یکنواخت: با استفاده از پمپ دبی متغیر، روغن هیدرولیک به صورت یکنواخت و با فشار مناسب در سیستم توزیع می‌شود.

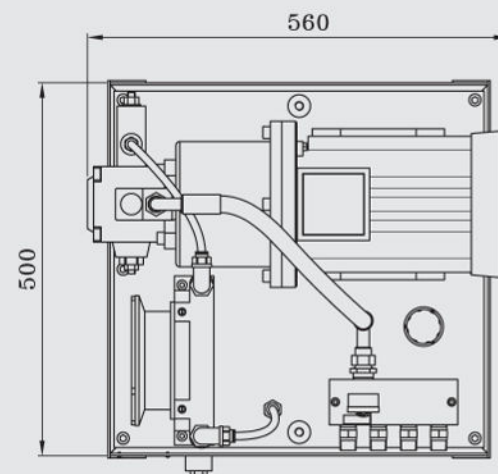
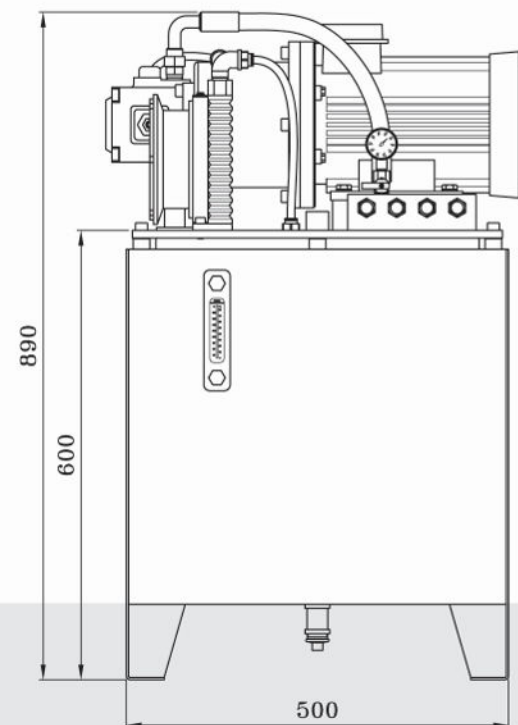
ظرفیت‌های متنوع: امکان سفارش در حجم‌های دلخواه وجود دارد.

سیستم خنک‌کننده: به منظور جلوگیری از گرم شدن روغن و افزایش عمر مفید تجهیزات، امکان سفارش سیستم خنک‌کننده وجود دارد.

فیلتراسیون: درب ورودی روغن و داخل باک، مجهز به فیلترهایی است که از ورود ذرات معلق به سیستم جلوگیری می‌کنند.

HPU40V/40-90

90 Liter	ظرفیت مخزن
40 bar	حداکثر فشار
3 (kw)	الکترو موتور
1400 (rpm)	ماکزیمم دبی
بر حسب سفارش	تعداد ترمینال توزیع
بر حسب سفارش	سیستم خنک کننده
بر حسب سفارش	شیر هیدرولیک برقی





اره اتوماتیک

قدرت در برش، دقت در ابعاد

اره اتوماتیک آذران، تجهیز برای برش میلگرد و مقاطع برنجی با دقت و سرعت مناسب است. این تجهیز به گونه‌ای طراحی شده که عملیات برش را به صورت اتوماتیک و پیوسته انجام دهد.

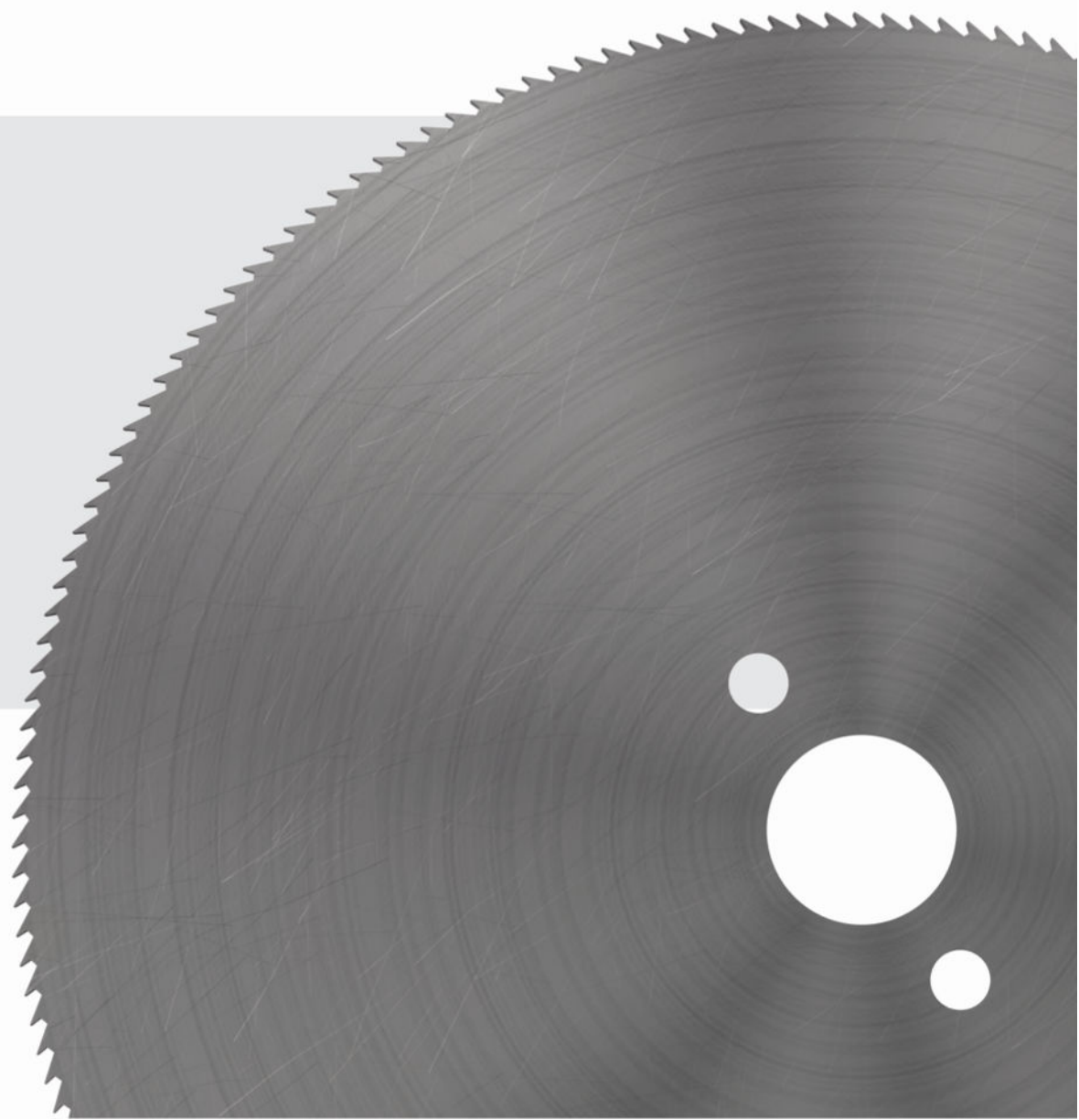
ویژگی‌ها:

دارای میز انباشت: کمک به تغذیه مداوم و افزایش بهره‌وری

تنوع در سفارش:

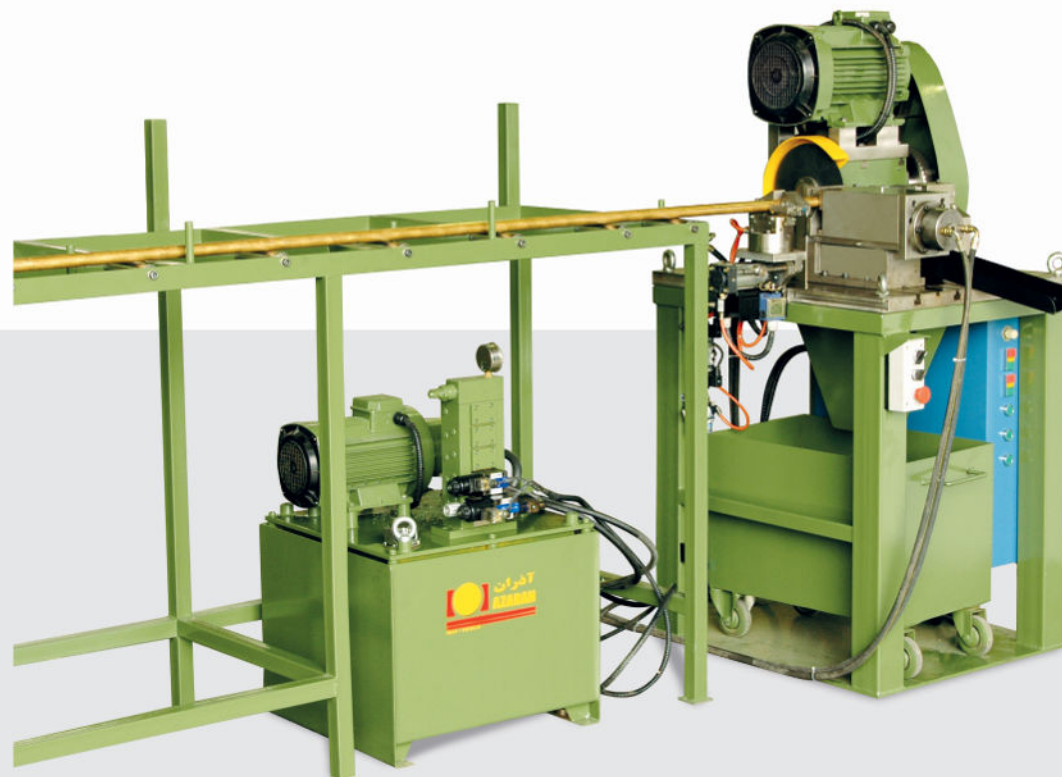
ستاپ A: برای برش اتوماتیک میلگردهایی با قطر ۲۰ تا ۵۰ میلی‌متر

ستاپ B: برای برش اتوماتیک میلگردهایی با قطر ۴۰ تا ۸۰ میلی‌متر

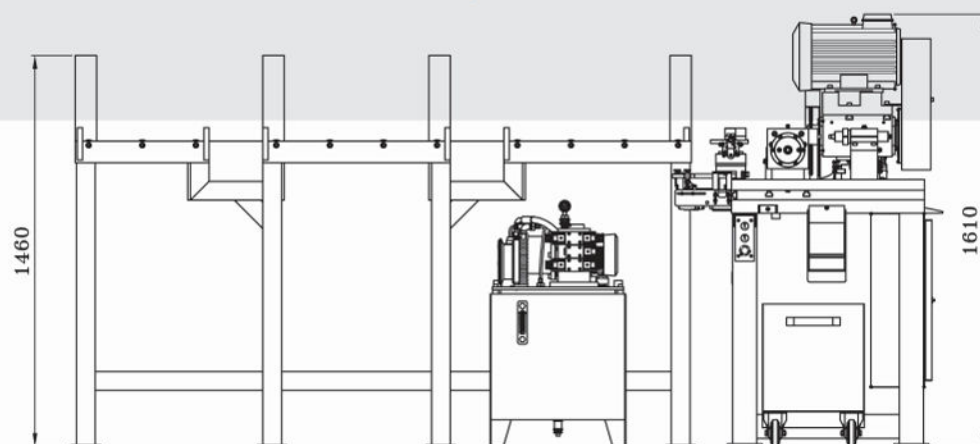


ASM300

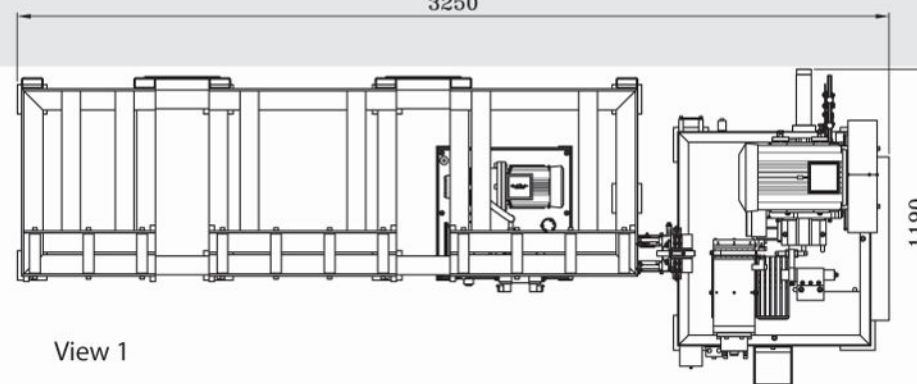
Ø300 mm	حداکثر قطر تیغه اره
520 u/min	سرعت تیغه اره
Ø20 - Ø50 mm (A ستاپ) Ø40 - Ø80 mm (B ستاپ)	محدوده قطر برش (تغذیه اتوماتیک)
80 mm	حداکثر طول برش (تغذیه اتوماتیک)
490 m/min	حداکثر سرعت برش
5.5 (kw)	الکتروموتور
1400 (rpm)	
HPU90	واحد هیدرولیک
900 kg	وزن تقریبی



View 1



3250

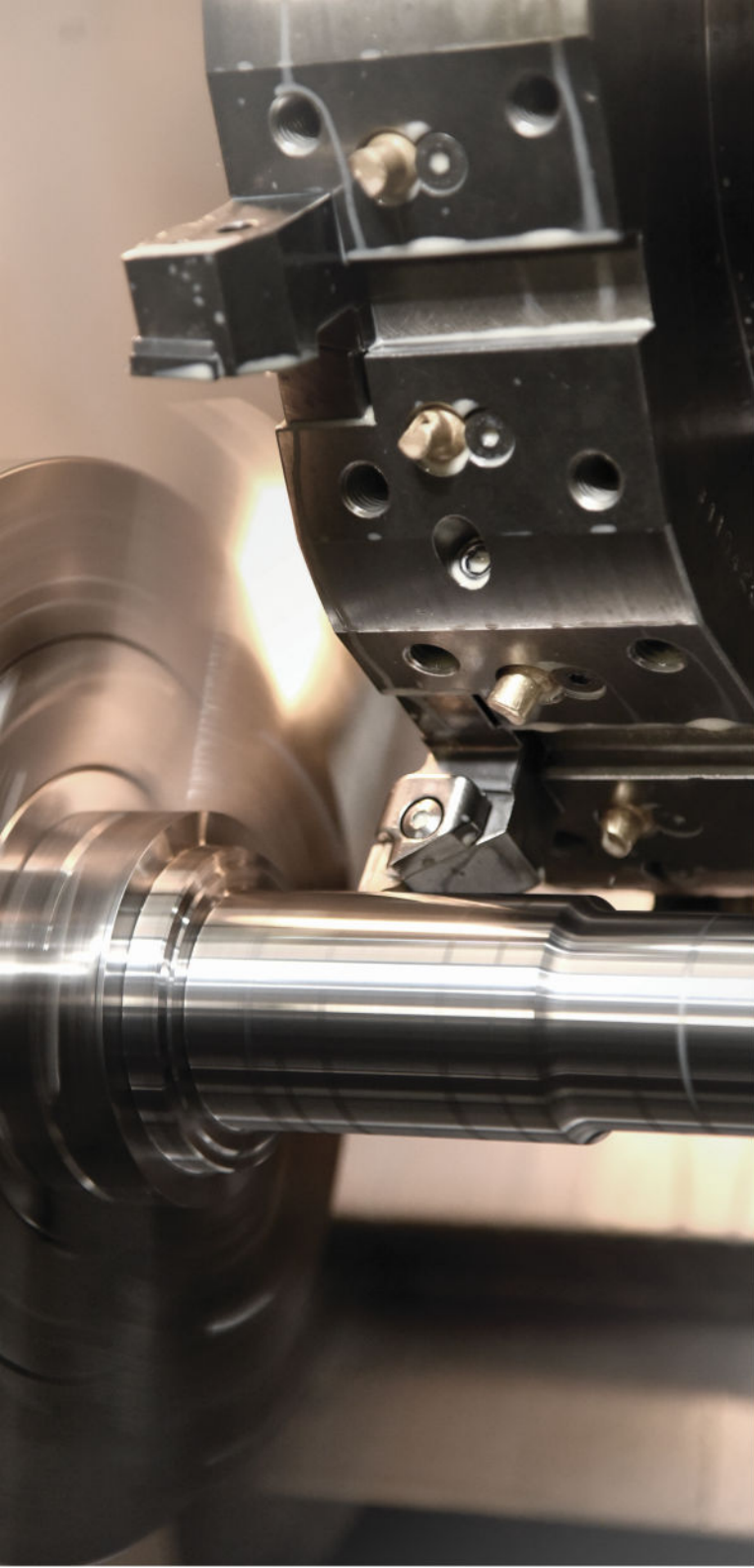


View 1

پشتیبانی که همواره در کنار توست ...

ما در گروه صنعتی آذران متعهد به ارائه بهترین خدمات به مشتریان خود هستیم و افتخار داریم که نزدیک به چهار دهه با ارائه دستگاه‌ها و محصولات متنوع در کنار شما بوده‌ایم. ارائه **یک سال گارانتی** و **خدمات پس از فروش مادام‌العمر** محصولات، نشان‌دهنده تعهد ما به پاسخگویی و پشتیبانی فنی از محصولات است. سرعت در پاسخگویی و پشتیبانی فنی، عملکرد حرفه‌ای تیم تعمیرات با بالاترین سرعت و در دسترس بودن قطعات یدکی محصولات، از رویکردهای اصلی آذران در ارائه خدمات و رمز موفقیت ما در این سال‌ها بوده است.





با ما تماس بگیرید:

☎ ۰۳۱) ۳۵ ۷۲ ۴۹ ۹۵-۸

🌐 www.azaran-group.com

📍 اصفهان، شهرک صنعتی جی

✉ info@azaran-group.com



www.azaran-group.com

